



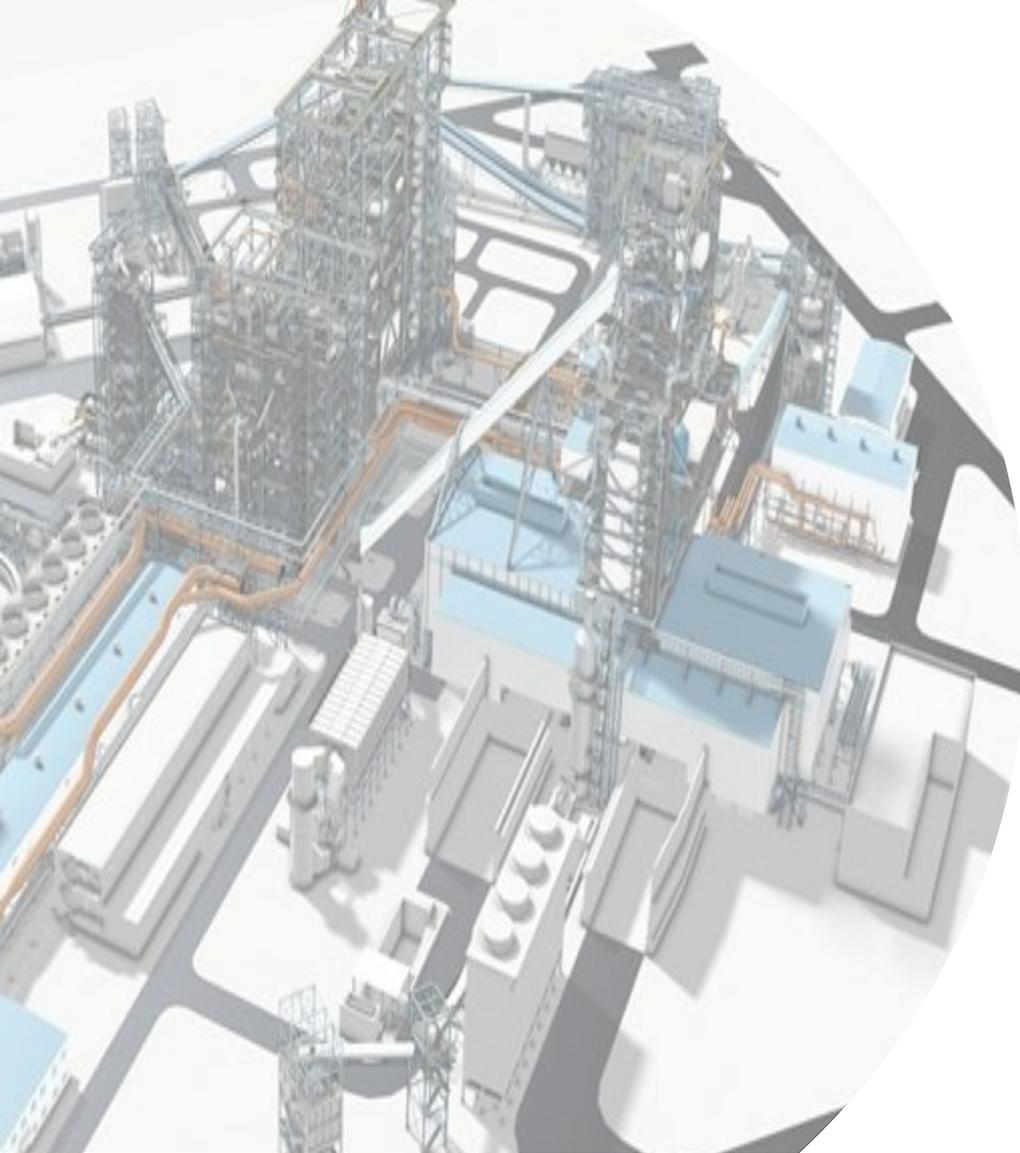
플랜트 및 환경설비 전문기업

(주)에이치케이솔루션



INDEX

01. 인사 및 회사소개
02. 사업분야 소개
03. EPC Project 수행 실적
04. 인증서 및 주요거래처



PART
1

인사 및 회사소개



세계경제 침체에 따른 철강시황의 악화로 플랜트 발주 물량이 급감하고
회복시점도 불투명한 상황에서 단순 제작사 및 특화된 기술이 없는
기업들은 경영악화가 지속되고 있습니다.
시장은 단순제작에서 자력 엔지니어링이 가능하고 가격경쟁력이 있는
전문제작사를 요구하고 있습니다.
이에 당사는 대형 프로젝트 수행 경험과 설비 제작의 노하우와 기술력을 기반으로
급변하는 시장의 다양한 고객 Needs에 부합하는
Process 및 엔지니어링 역량을 제공하고,
특화된 서비스를 제공하며 발전적 관계를 지속하기 위해 설립한
종합 플랜트 및 환경설비 전문회사입니다.
지속적으로 특화된 기술을 제공하기 위해 전문 인력을 육성, 영입하여
엔지니어링 역량을 강화하며
다양한 Process개발을 통해 한국형 Global EPC 기업으로 도약할 것입니다.
최고를 지향하고, 창의를 존중하며, 기본과 원칙을 중시하여 존경 받는 회사가 되겠습니다.

주)에이치케이솔루션 일동

- 회사명 : (주) 에이치케이솔루션
- 대표이사 : 신기업
- 설립일 : 2016년 6월 1일
- 인원 : 21명
- 주소 : 경북 포항시 남구 대송면 송덕로 38
- Tel : 054-282-1600
- Fax : 054-282-1601
- E-mail : hks@hksolution.co.kr
- H/P : www.hksolution.co.kr



우리는 고객사의 기반이 되는 제품과 기술을 제공하여
지속 가능한 발전에 공헌한다.

이를 위해 우리는 최고 기술력을 지향하고, 창의를 존중하며,
기본과 원칙을 중시하여 **신뢰받는 기업**이 된다.

사명



최고기술지향

글로벌 경쟁환경에서 생존을 위한 기본



제품, 기술, 회사의 높은 Brand Value
가치 있는 제품과 기술 제공으로 고객과 사회에 공헌

기본중시

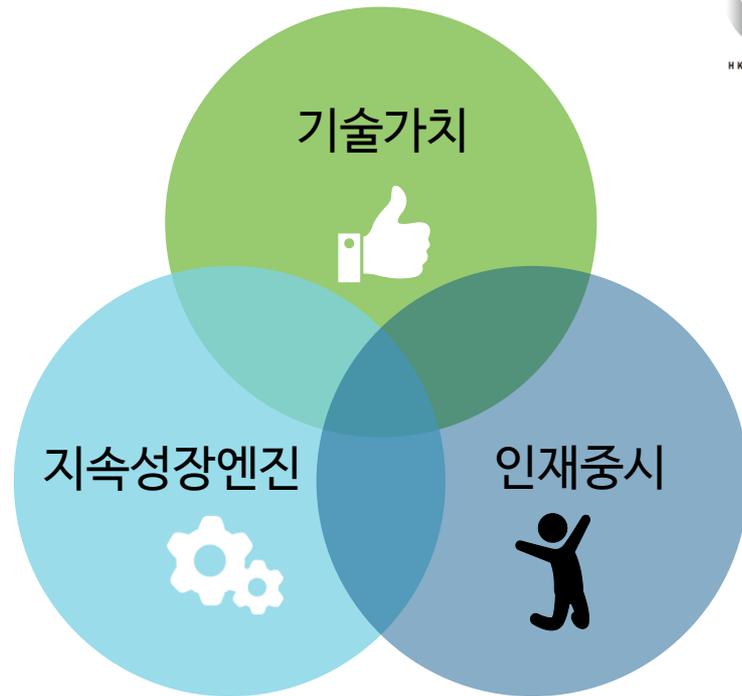
회사의 지속가능한 발전을 위한 기초



투명하고 책임 있는 경영
기업의 윤리 경영 준수 및 사회적 책임을 추구

기술역량을 기반으로 지속성장하는 글로벌 핵심기업

모든 이해관계자의 신뢰와 사랑을 받는 고객지향 우량기업



투자자



투자하고 싶은 회사
높은 투자가치실현

고객



거래하고 싶은 회사
사업성공자원

직원



일하고 싶은 회사
자아실현과 성과보상

사회



자랑스런 회사
공동체발전기여



독자적인 설계기술을 보유한 플랜트 및 환경설비 전문기업



경력 : 평균 20년 이상(포스코건설, 삼성중공업)

업무 : 엔지니어링, 제작, 시운전

분야 : Process(2명), 기계(7명), Utility(4명),
EIC(2명), 설계(4명), 품질관리(1명)

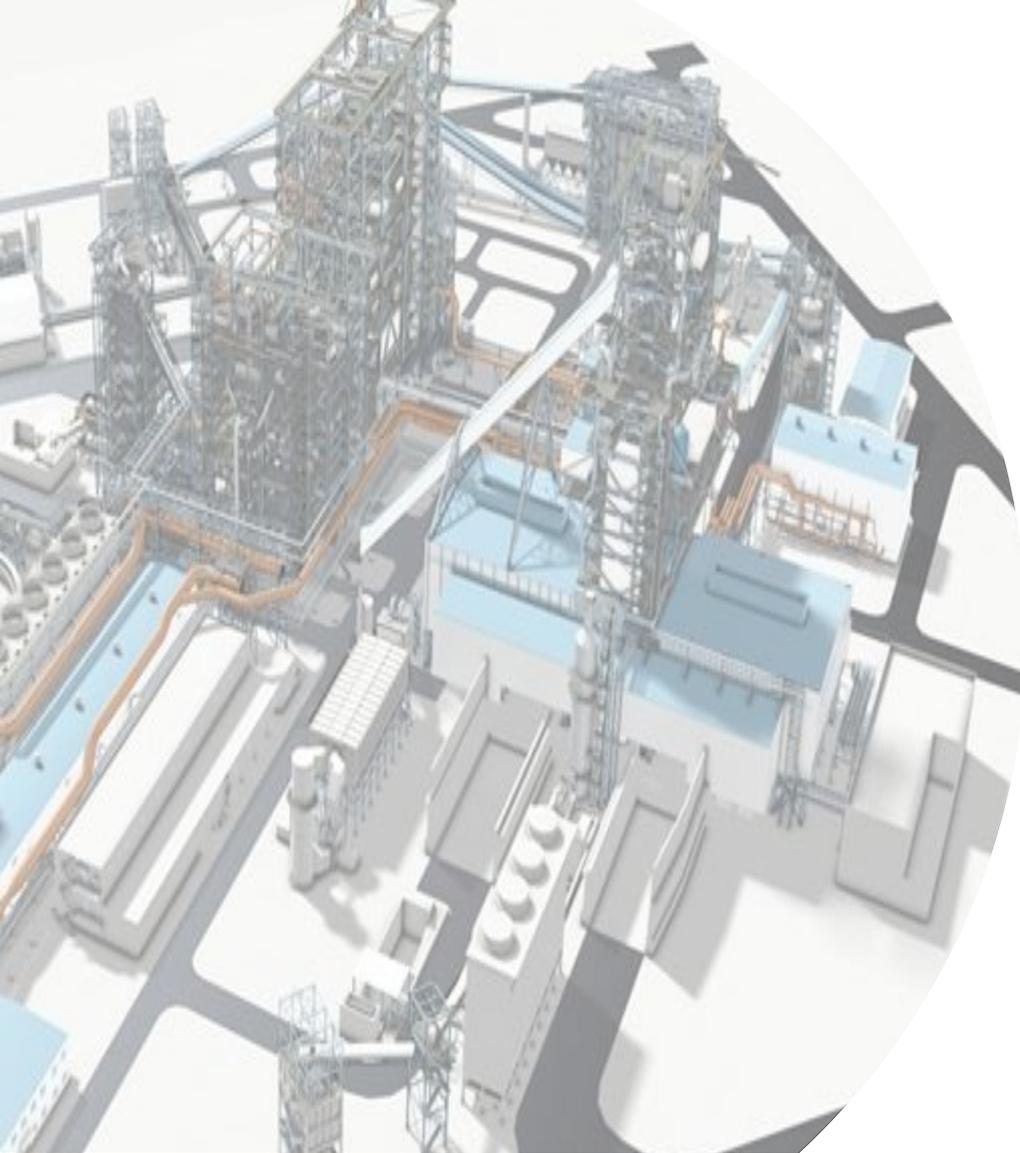
- 2021.07 포함시 유망강소기업 지정
- 2020.11 포스코 저온축매 SCR BS과제 수행(SCR설비 소싱 등록)
- 2020.11 (주)포스코건설 탈질설비/공압이송설비 업체 등록
- 2019.12 (주)포스코플랜텍 소싱그룹 등록(이송설비)
- 2019.10 (주)고려아연 협력업체 등록
- 2019.02
 - 회전하는 축용 밀봉 장치 및 이를 갖는 기계장치 특허등록
 - 포스코건설 소싱그룹 등록 (기계설계)
 - 품질 경영 시스템 인증 (ISO9001 : 2015)
- 2019. 02 본사 이전
- 2018. 11 대구경북 지방 중소벤처기업청장 표창
- 2018. 08 (주)포스코플랜텍 공사설계 업체 등록
- 2018. 08 씨이테크 탈황,탈질 부분 기술 및 인력 인수
- 2018. 06 제작공장 및 사무실 매입
- 2018. 02 파쇄노즐을 내부에 포함하여 수송효율을 높일 수 있는 기송장치 특허출원
- 2017. 10 개선된 밀봉부를 갖는 회전장치 특허출원
- 2017. 09 (주)에어릭스 업무제휴협약서 체결
- 2016. 10
 - 벤처인증
 - 연구개발전담부서인증
- 2016. 08 회전하는 축용 밀봉장치 특허 출원
- 2016. 06 (주) 에이치케이솔루션 설립

1-7 인력 현황



No.	전문 분야	성명	기술등급	경력
1	기계	신기업 대표	특급기술자	20년
2	Process	홍성길	공학박사	34년
3	기계	전해석	특급기술자	26년
4	Utility	이창기	특급기술자	26년
5	Utility	정구화	특급기술자	35년
6	기계	윤종섭	특급기술자	11년
7	기계	윤찬혁	고급기술자	9년
8	설계	박영호	특급기술자	35년
9	설계	이상태	고급숙련기술자	29년
10	Utility	이승봉	고급숙련기술자	27년
11	기계	김정섭	특급기술자	36년

No.	전문 분야	성명	기술등급	경력
12	설계	손건식	고급숙련기술자	26년
13	Utility	신재충	고급숙련기술자	21년
14	설계	이영훈	고급숙련기술자	18년
15	품질관리	권영욱	고급숙련기술자	11년
16	기계	신상훈	중급기술자	5년
17	기계	김현욱	초급기술자	1년
18	Process	김혜선	초급기술자	1년
19	EIC	허종규	특급기술자	31년
20	EIC	남태우	특급기술자	20년
21	행정	장해숙	-	20년



PART
2

사업분야 소개

Plant

- 제철플랜트
- 산업플랜트
- 음극재 / 양극재 제조 설비
- 이송설비(Conveyor류)
- 기송설비

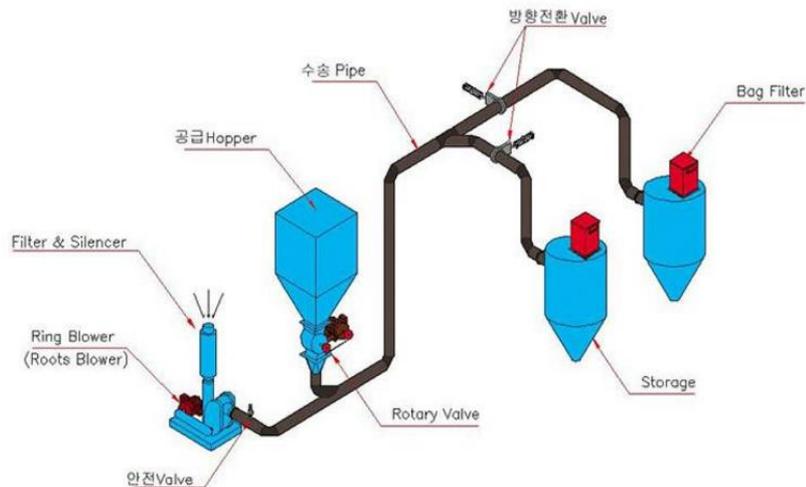
환경사업

- 탈황, 탈질 설비(SCR, SNCR)
- 건식 집진기
- 건식 Vacuum 설비
- VOC 및 악취방지 설비
- 백연 제거 설비

성장동력 新 사업

- 저온촉매 SCR설비
- 폐열 이용 발전설비
- 해양 환경 설비

저압압송식 공기수송장치



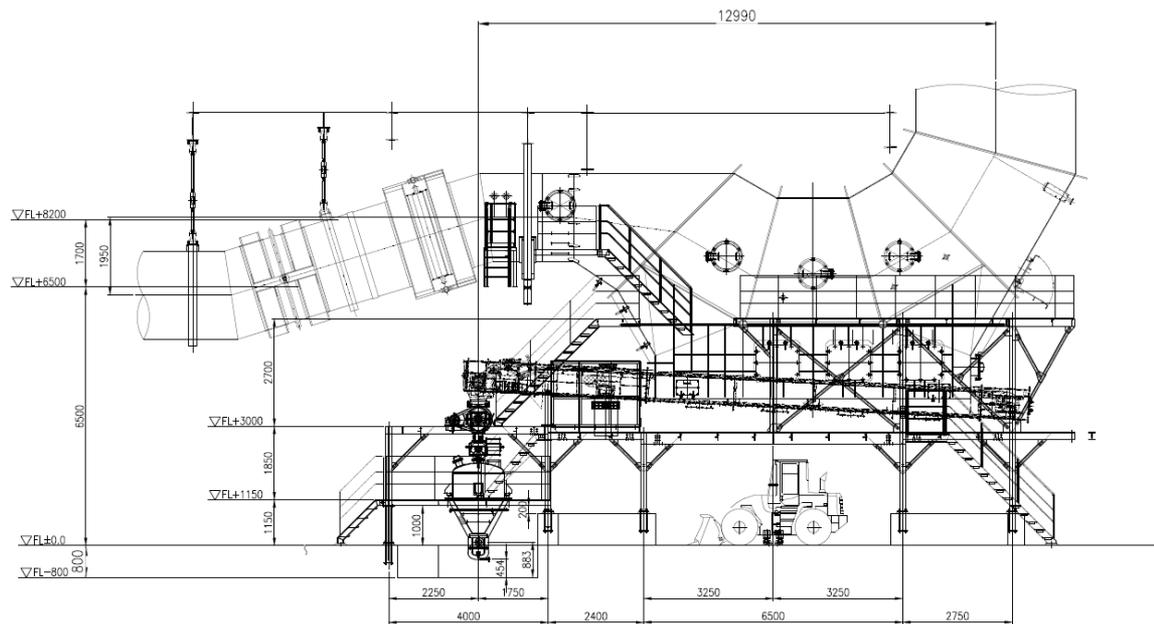
이송설비(Conveyor류)

- Pneumatic Conveying System
 - Positive Type
 - Low Press. (Dilute)
 - High Press. (Dense)
- Screw 이송장치
- Belt 이송장치
- Bucket 이송장치

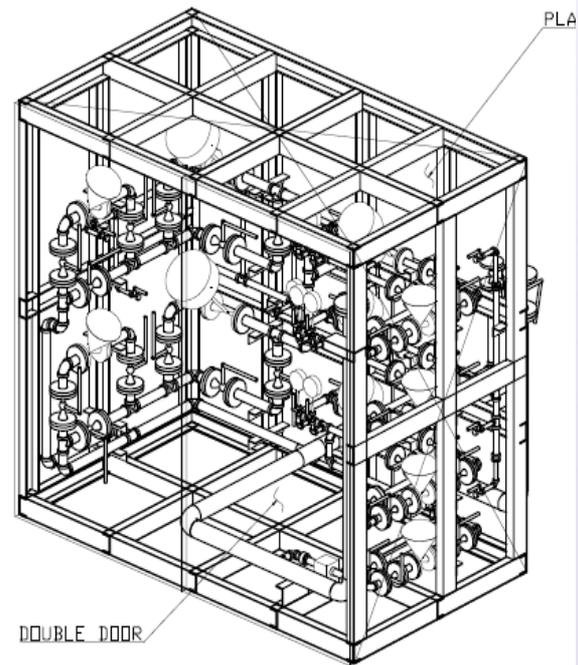


전기로 전기 집진기 Dust 처리설비

- PJT 명: 광양 1제강 전로 배가스처리능력개선 EC/EP 압송설비
- PJT 기간: 2017.07~ 2020.07
- PJT 사양: 18ton/hr 기송



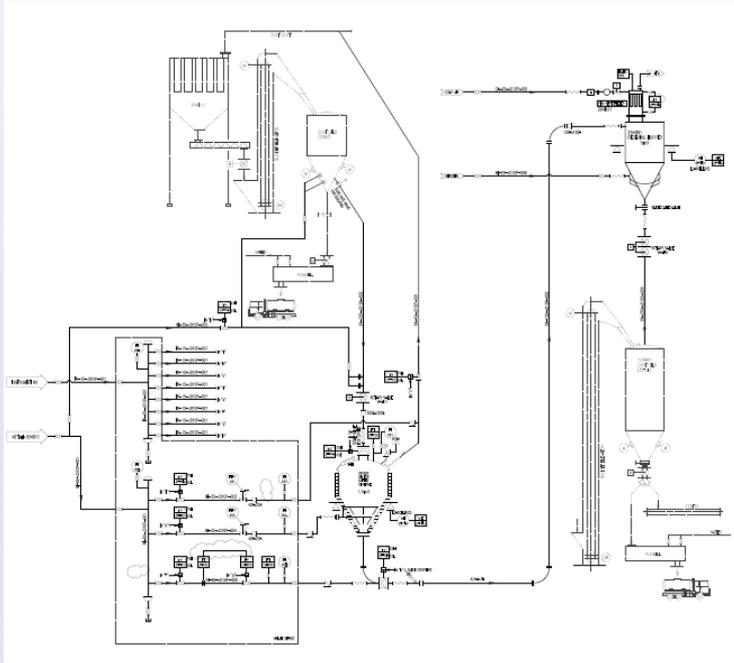
<기송 설비 Section>



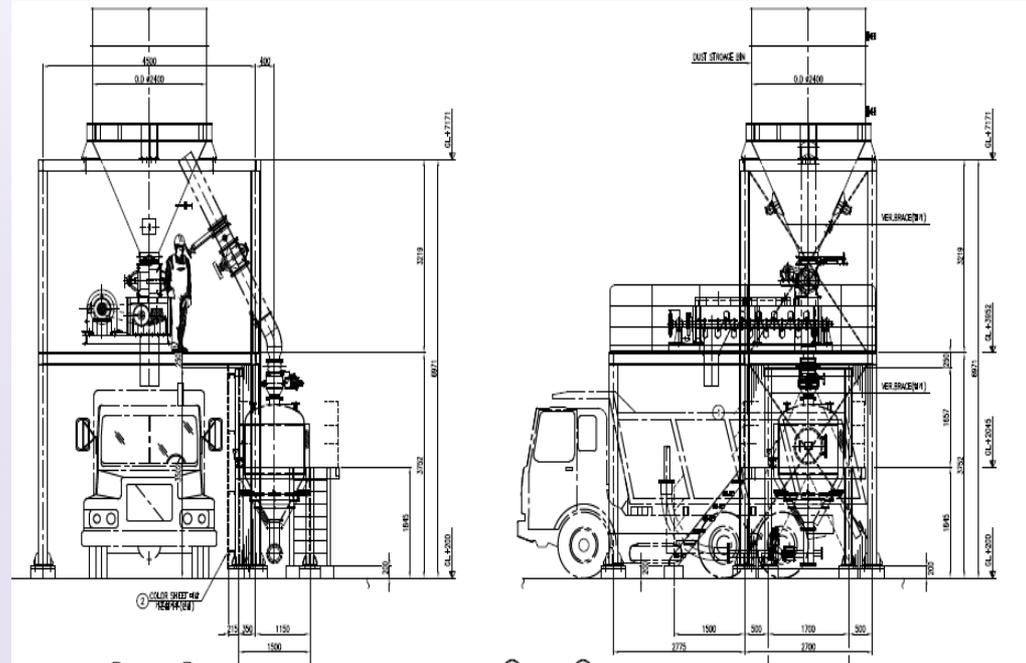
<기송 설비 Valve Stand>

Ore Dryer 포집Dust 기송설비

- PJT 명: 포항 FINEX 2공장 Ore Dryer 포집 Dust 재활용 Line 신설
- PJT 기간: 2019.05~ 2019.12
- PJT 사양: 6.2ton/hr 기송



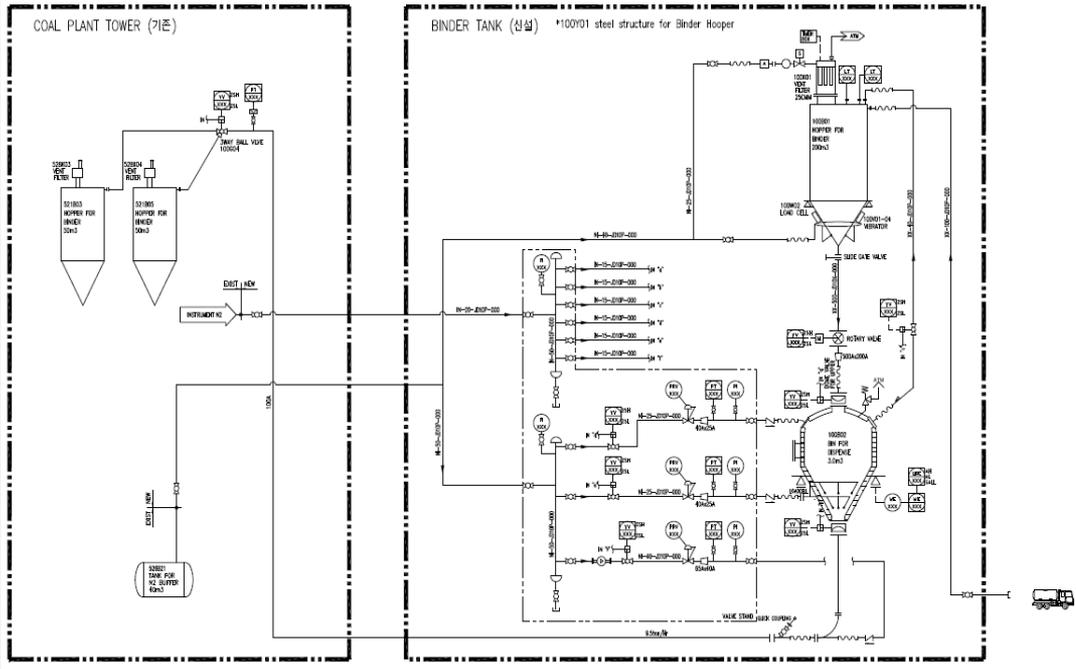
<Ore Dust 기송설비 P&ID>



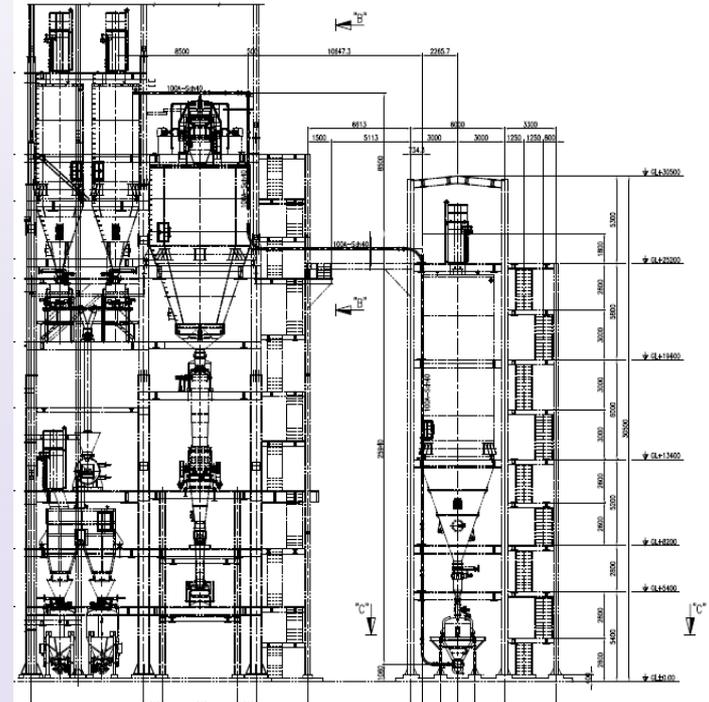
<Ore Dust 기송설비 도면>

성형탄 Binder 기송설비

- PJT 명: 포항 FINEX 3공장 성형탄 Binder 공급 기송 설비
- PJT 기간: 2019.01~ 2019.12
- PJT 사양: 9.5ton/hr 기송



< 성형탄 Binder 기송설비 P&ID >



< 성형탄 Binder 기송 설비 Section >



대기오염 방지 시설

- 탈황설비(Flue Gas Desulfurization System)
- 탈질설비(De-Nox System)
- 집진설비(Dust Removal System)

발전설비

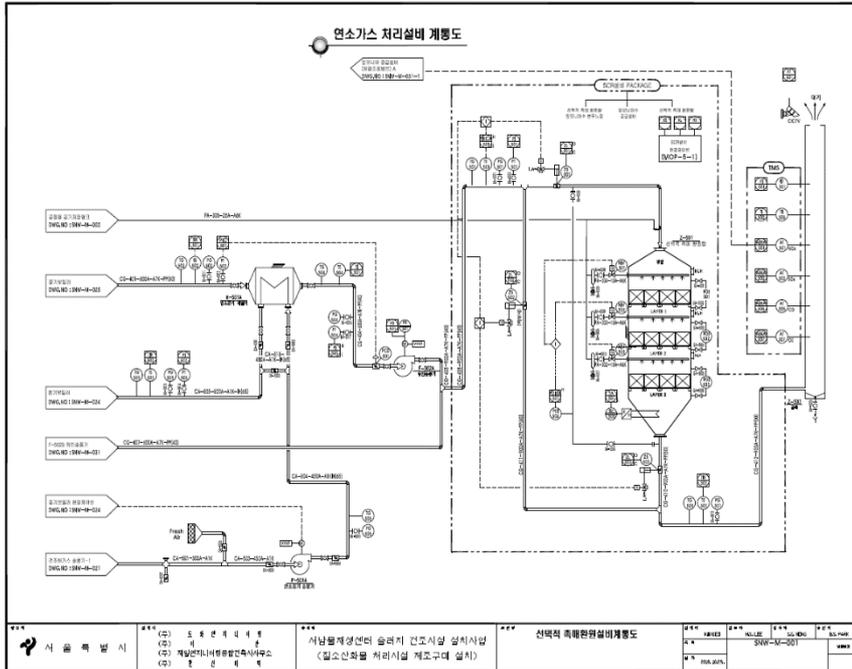
- 열병합 발전설비 (Co-Generation Plant)
- 폐열 이용 발전설비 (Waste Heat Power Generation System)

그외

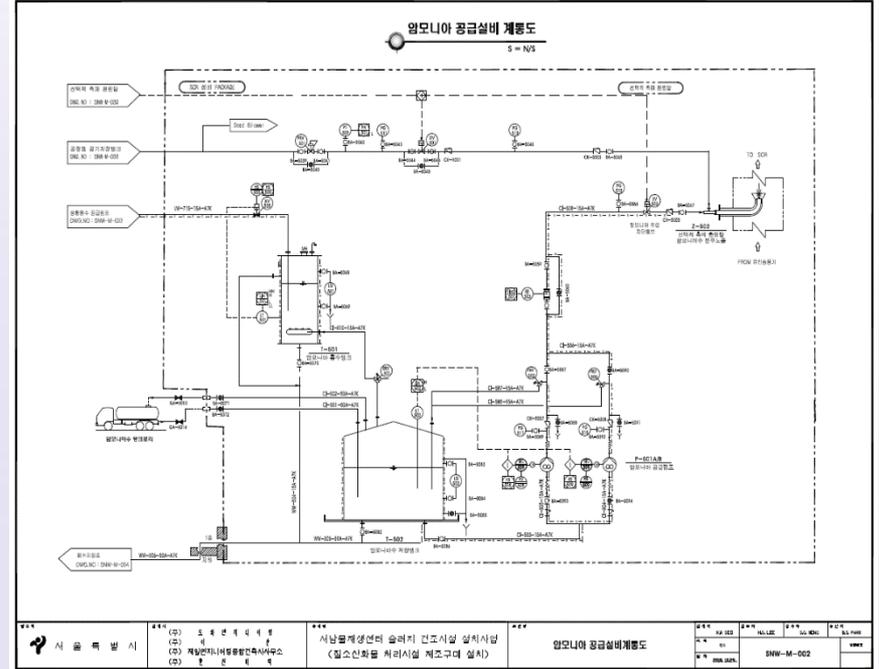
- 소각 설비, 다이옥신/ 백연 제거 설비
- VOC 및 악취 방지설비
- 에너지 환경설비, 제철설비 설계 및 컨설팅

서남물 재생센터 질소산화물 처리 시설 도면

- PJT 명: 서남물 재생센터 질소산화물 처리시설
- PJT 기간: 2018.10~ 2019.01
- PJT 사양: 23,000Nm³/h (at 220°C) , 40ppm 에서 10ppm으로 저감

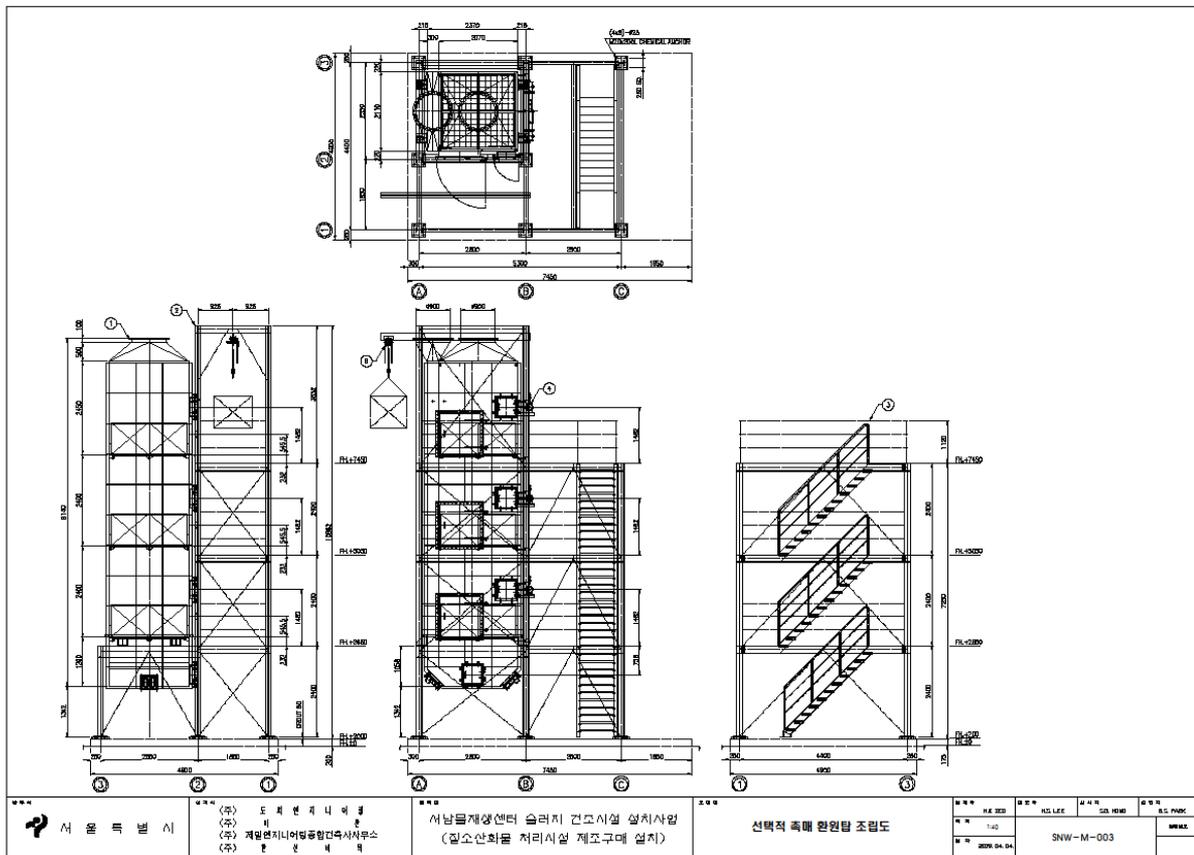


<서남물 재생센터 연소가스 처리 설비 PFD>



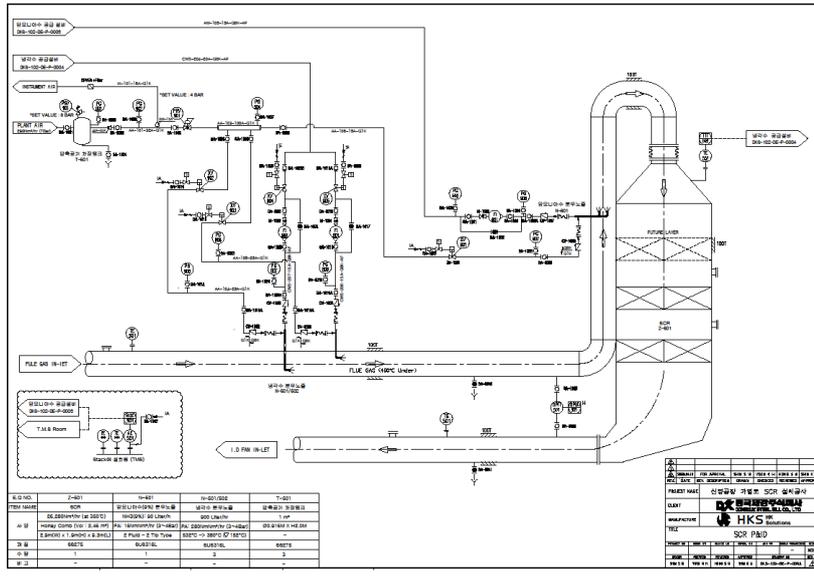
<서남물 재생센터 암모니아 공급 설비 PFD>

서남물 재생센터 질소산화물 처리 시설 도면 및 현장사진

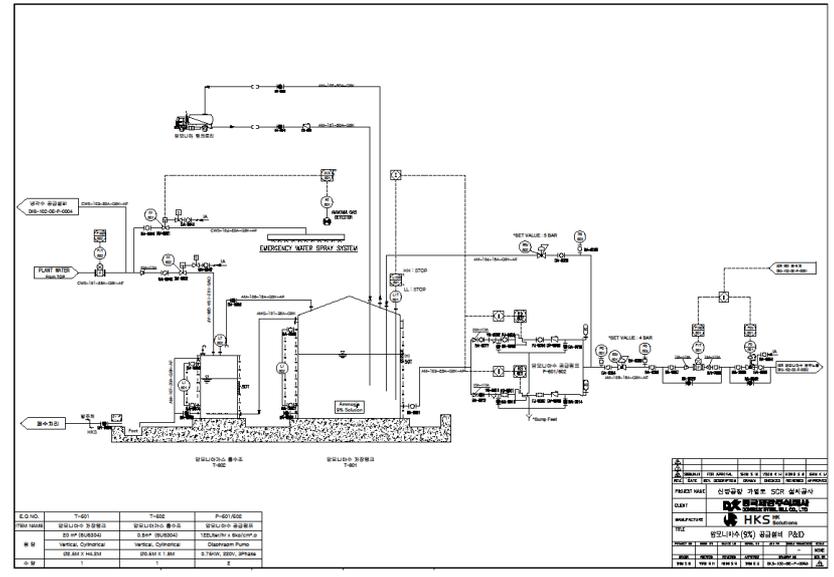


동국제강 신평공장 질소산화물 처리 시설 도면

- PJT 명: 동국제강 신평공장 가열로 SCR 설치공사
- PJT 기간: 2020.04~ 2020.08
- PJT 사양: 26,280Nm³/h (at 350°C) , 350ppm 에서 40ppm으로 저감

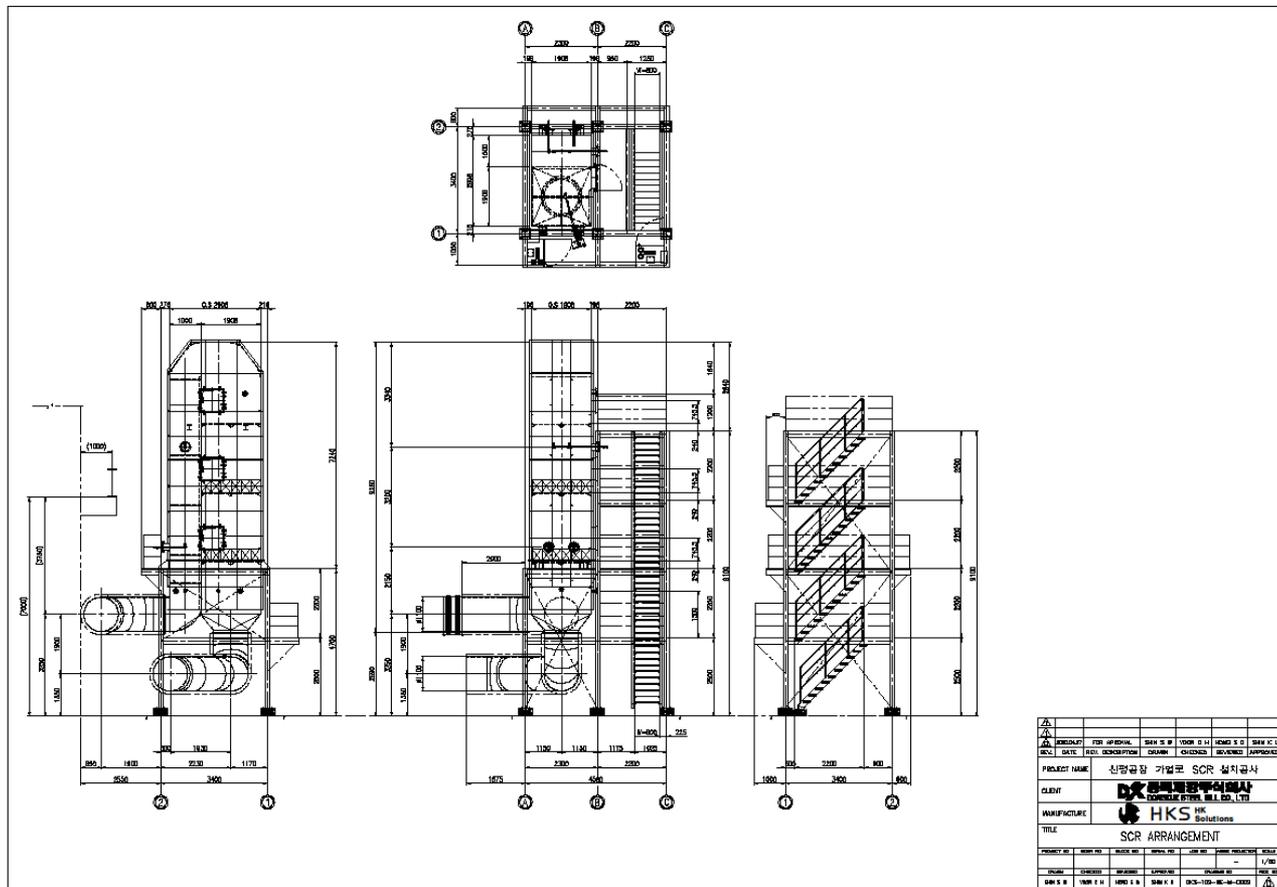


<연소가스 처리 설비 P&ID>



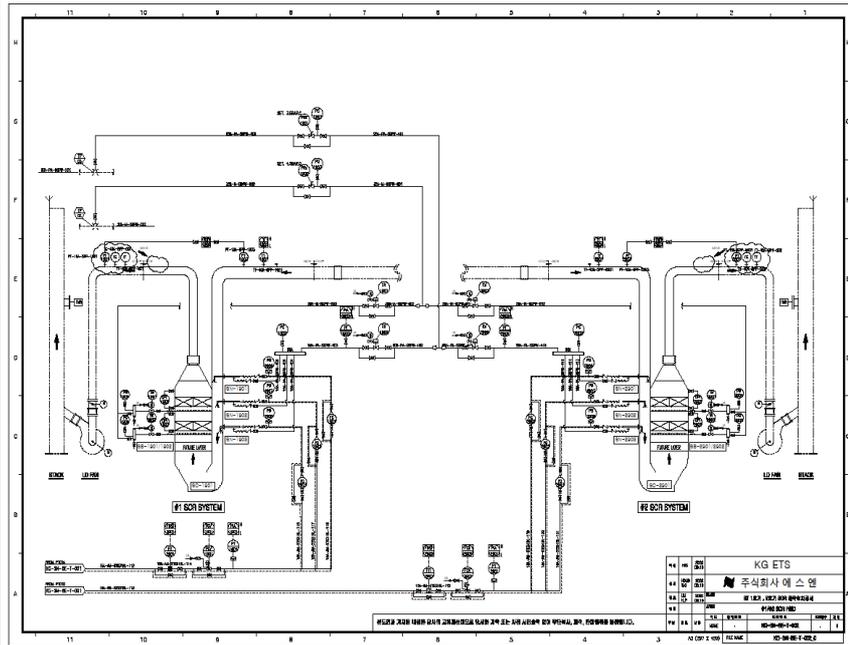
<암모니아 공급 설비 P&ID>

동국제강 신평공장 질소산화물 처리 시설 도면 및 현장사진

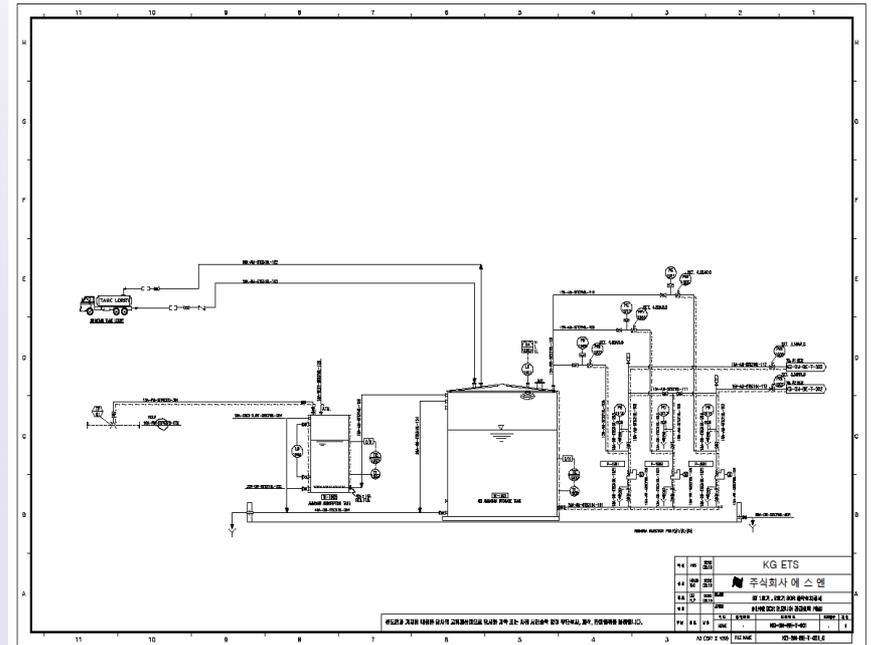


KG ETS 소각로 1,2호기 질소산화물 처리 시설

- PJT 명: KG ETS 소각로 1,2호기 SCR 설치공사
- PJT 기간: 2020.07~ 2020.12
- PJT 사양: 60,000Nm³/h (at 175°C) , 60ppm 에서 20ppm으로 저감

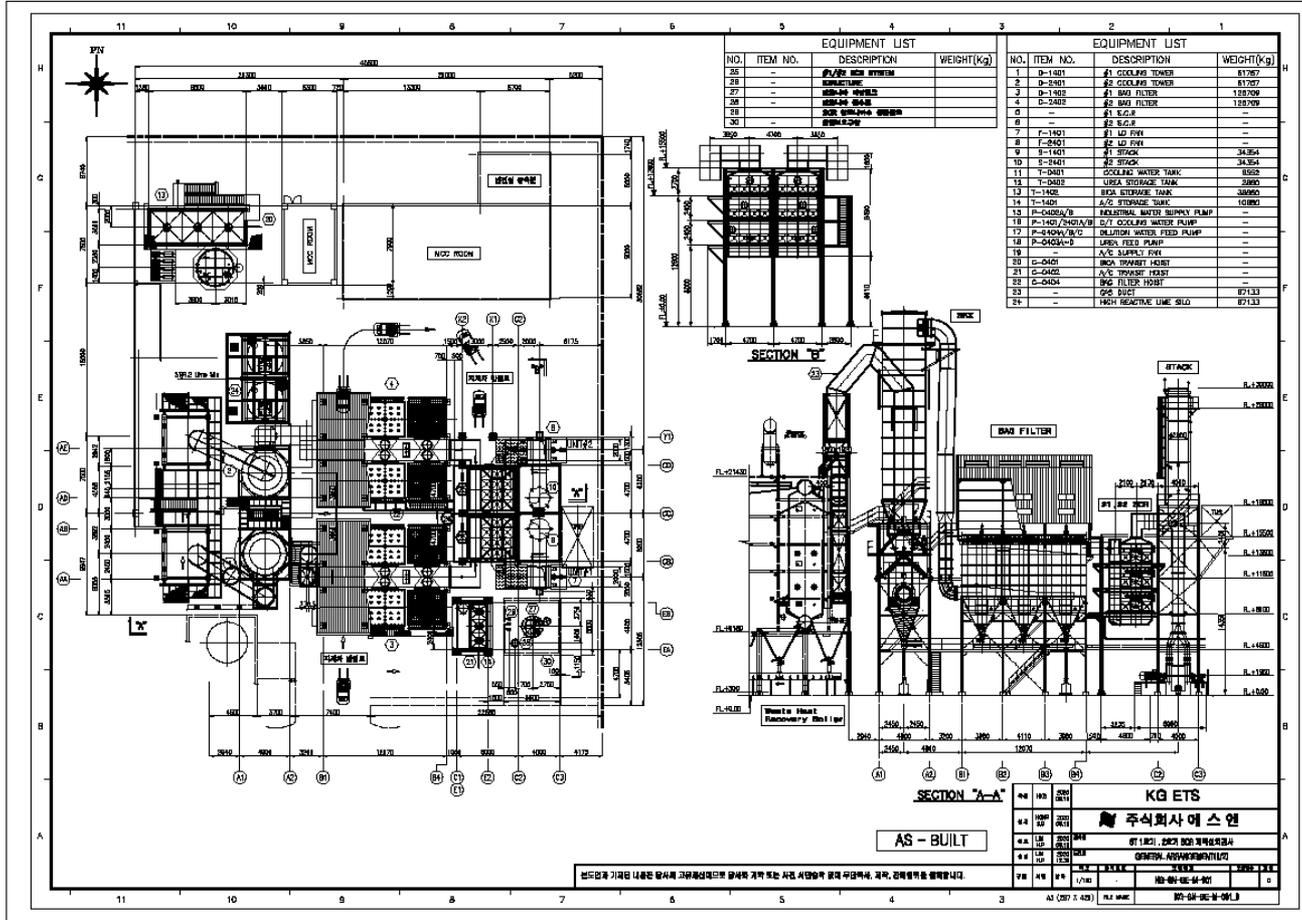


<연소가스 처리 설비 P&ID>



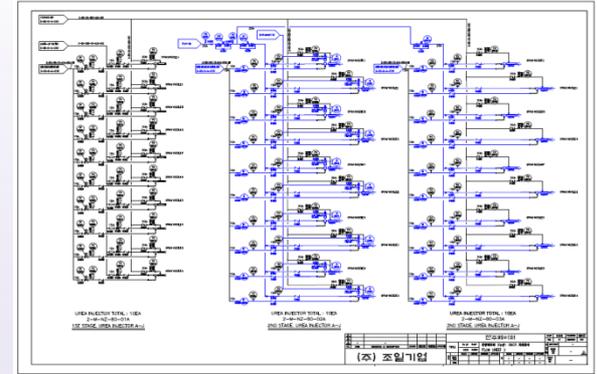
<암모니아 공급 설비 P&ID>

KG ETS 소각로 1,2호기 질소산화물 처리 시설

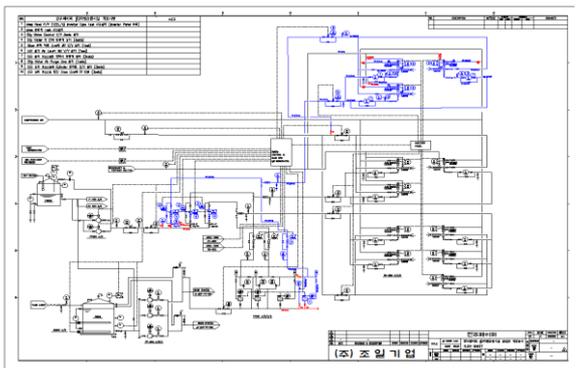


전주페이퍼 질소산화물 처리 시설

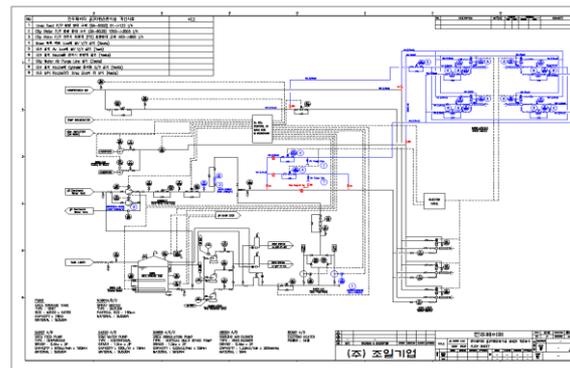
- PJT 명: 전주페이퍼 자원순환시설#2,3,4, #1Bio 열병합 발전소 SNCR 설치공사
- PJT 기간: 2019.07~ 2019.12
- PJT 사양:
 - 자원순환시설#2 - 50,000Nm³/h (at 900°C), 200ppm 에서 40ppm으로 저감
 - 자원순환시설#3 - 40,000Nm³/h (at 900°C), 202ppm 에서 40ppm으로 저감
 - 자원순환시설#4 - 100,000Nm³/h (at 900°C), 250ppm 에서 40ppm으로 저감
 - #1Bio 열병합 발전소 - 250,000Nm³/h (at 900°C), 250ppm 에서 40ppm으로 저감



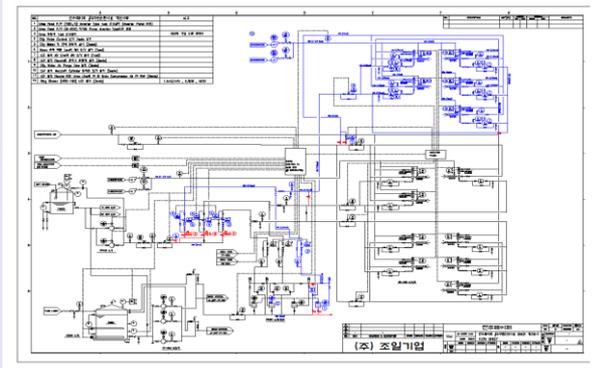
< #1Bio 열병합 발전소 PFD >



< #2 자원순환시설 PFD >

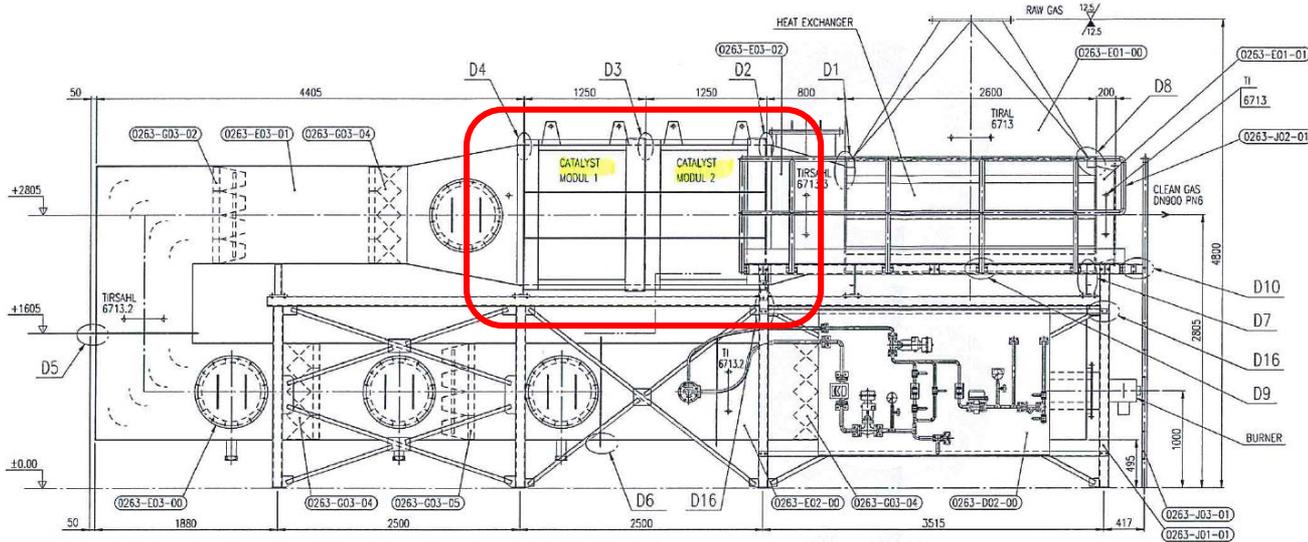


< #3 자원순환시설 PFD >



< #4 자원순환시설 PFD >

구분	#2 ARP 공정 (산회수설비, B/S 대상)		
	As-is	To-be	
가스유량 (Nm3/hr.wet)	15,000	15,000	
가스온도(°C)	350	280	350
입구 Nox	2000~2300ppmv-d(추정)	3,600 ppmv-d (보장가능 농도)	4200 ppmv-d (보장가능 농도)
출구 Nox	≤120 ppmv-d	≤100 ppmv-d	≤100 ppmv-d
촉매 Layer	2	2	
Reference O ₂	12 Vol%-Dry	12 Vol%-Dry	
NH ₃ Slip	40 ppmv-d	-	
환원제 종류	요소수 40%	요소수 40%	
환원제 분무 방법	With Static Mixer after AIG	With Static Mixer after AIG	
환원제 분무량 (Liter/h)	30~70	≤151	
LNG 사용량	47 Nm3/h (11월 18일 기준)	-	



보장 가능 NOx 농도

- 1) 운전온도 : 280도 (고효율 저온촉매 적용)
 입구 NOx : 3600ppm, 출구 NOx : 100ppm (탈질효율 : 97.22%)
 ※1단추가시 입/출구 NOx : 4100/100ppm (탈질효율 : 97.56%)
- 2) 운전온도 : 350도 (일반/저온촉매 적용)
 입구 NOx : 4200ppm, 출구 NOx : 100ppm (탈질효율 : 97.61%)



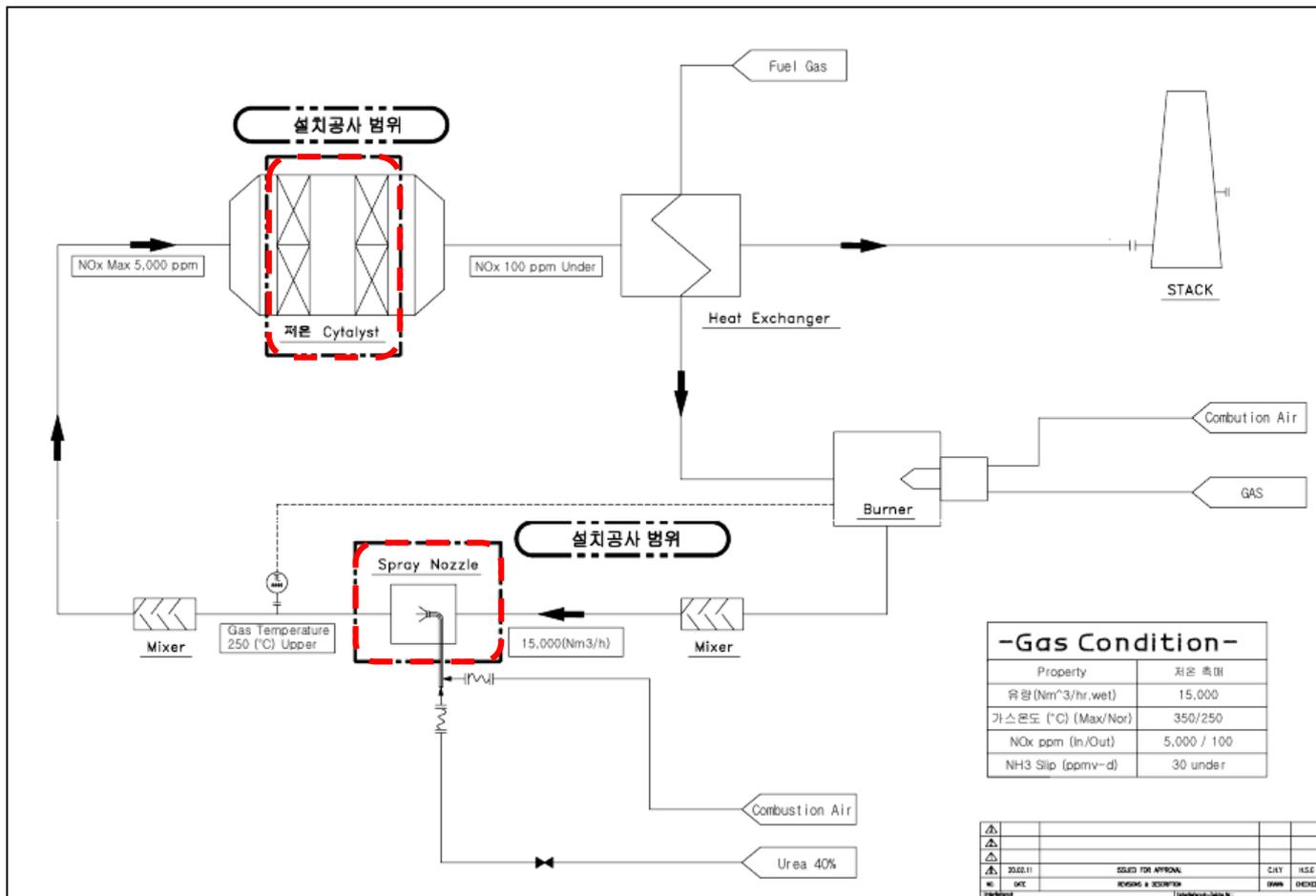
- POSCO 자료 중 입구 NOx(5,000ppm)는 운전조건상 Max 수치로 추정
- 운전 중 강중에 따라 입구 수치가 보장가능 NOx 농도보다 높을 경우, 출구 NOx 100ppm 초과 가능
- 280°C 운전 중 출구 NOx 100ppm 초과할 경우 입구농도를 350°C로 상승시켜 운전 가능

1. 저온촉매로 조업 시 280 °C / 3600ppm → 100ppm 가능

2. 출구 100ppm 초과시, 승온 후 350 °C / 4200ppm → 100ppm 가능

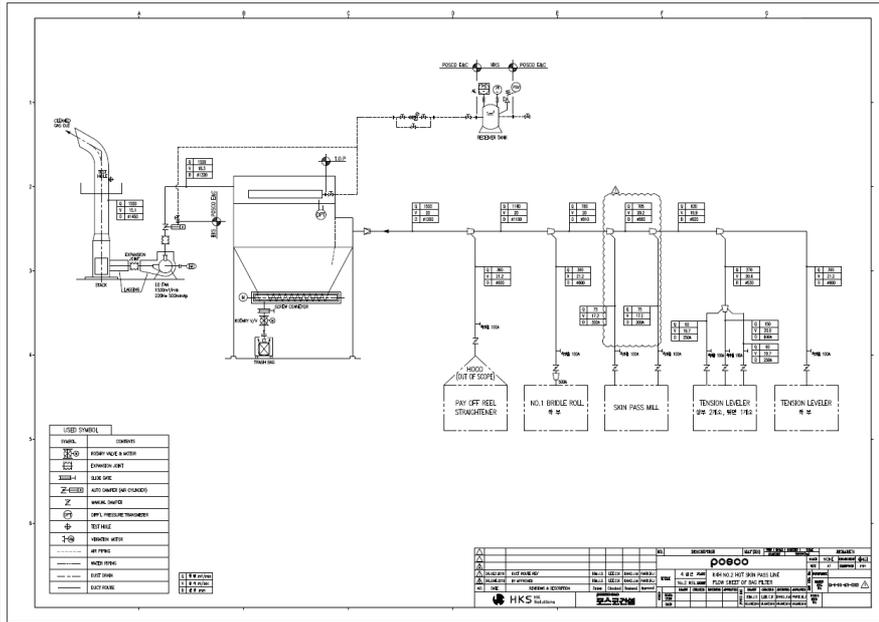
공사 범위

1. SCR 고효율 저온촉매
- 2 Layer
2. 요소수 분무노즐
- 분무되는 요소수가 극 미립화 되도록 교체 적용

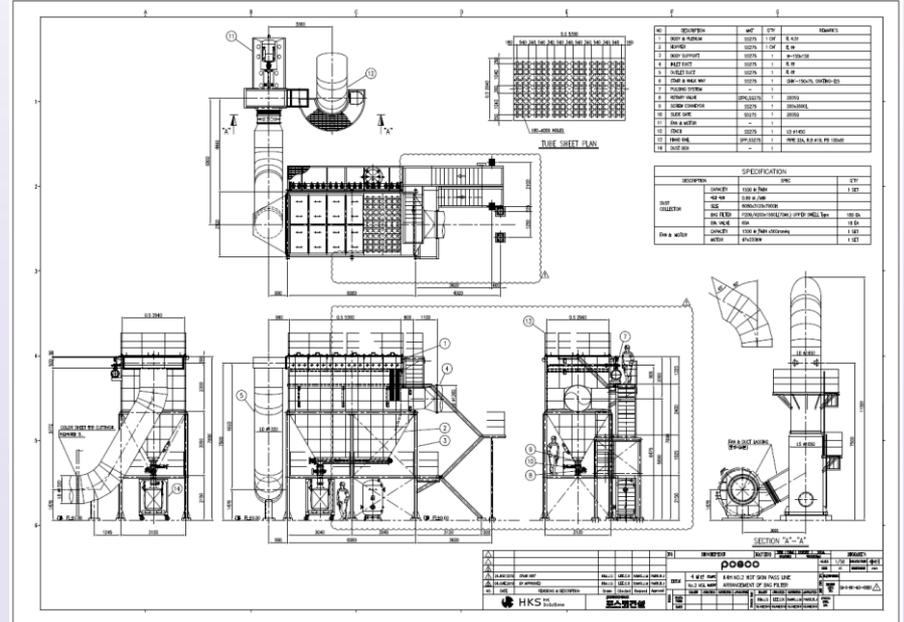


광)4열연 설비보완_정정형상 고정설비 Dust Collecting System

- PJT 명: 광)4열연 설비보완_정정형상 고정설비 Dust Collecting System
- PJT 기간: 2019.05~ 2020.02
- PJT 사양: 1,500CMM (AMB.) , 500mmAq



<집진기 P&ID>



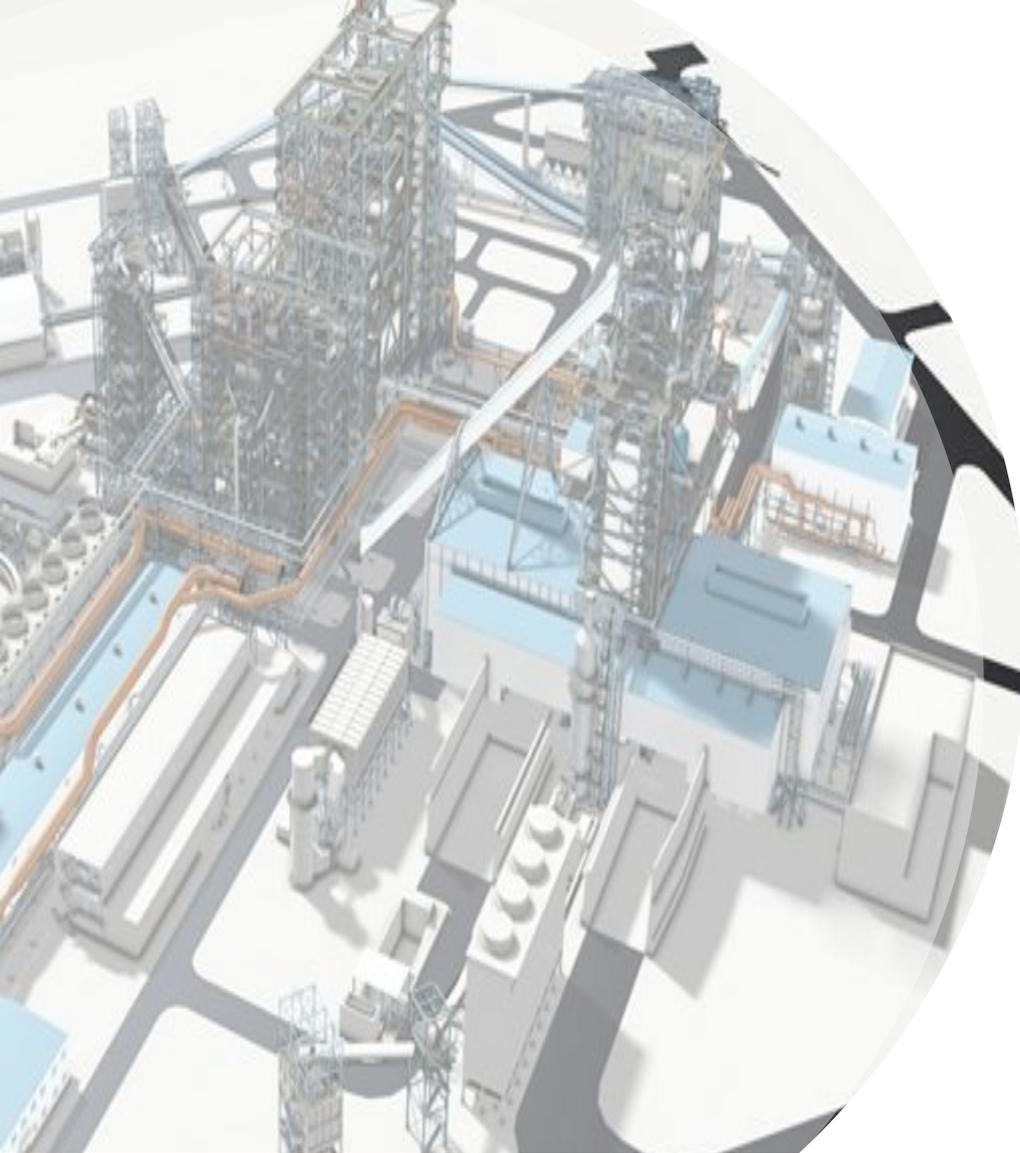
<집진기 외형도>

2-4 주요 사업 실적 (2017년 ~ 현재)



No	Project	전문분야	수행업무	발주사	Remark
1	광양1제강 전로 배가스처리능력개선 EC/EP압송설비	기송	기본설계+기계+Utility+설비 납품	POSCO	2017년 ~ 2020년
2	포항에너지센터 공조용 냉동기	설비	현장조사+Utility	포스코플랜텍	2018년
3	포스코캠텍 세종시 음극재공장 S처리 3호기 증설	기송	기본설계+기계+Utility+설비 납품	포스코캠텍	2018년
4	포항 1열연 배관 물량조사	압연	배관현장 Sketch	포스코플랜텍	2018년
5	태안화력발전 Silo 신설	설비	기본설계+기계+Utility+설비 납품	현대정밀	2018년
6	서남물재생센터 SCR 신설	환경	기본설계+기계+Utility+설비 납품	서울특별시	2018년
7	고려아연 조액 Process 변경 Scrubber 제작 설치	환경	EPC일괄	고려아연	2019년
8	전주페이퍼 탈질설비 SNCR 제작 설치공사	환경	EPC일괄	전주제지	2019년
9	포)FINEX 2공장 Ore Dryer 포집Dust 재활용 라인 신설	기송	EP	포스코건설	2019년
10	광)4열연 설비보완_정정형상 교정설비 Dust Collecting System	환경	EP	포스코건설	2019년
11	포)FINEX3성형탄 전분공급 설비신설(설비시공일괄)	설비	EP	포스코플랜텍	2019년
12	고려아연 소다수 취입설비	설비	EP	고려아연	2019년
13	동국제강 신평공장 가열로 SCR 설치공사	환경	EPC	동국제강	2020년
14	포항 STS소둔산세 #2ARP 저온촉매 SCR 설치공사	환경	EPC	POSCO	2020년
15	동국제강 포항 헝강공장 가열로 SCR 설치공사	환경	EPC	동국제강	2020년 ~ 21년 6월
16	KG ETS 소각장 저온촉매 SCR 설치공사	환경	EPC	KG ETS	2020년
17	포스코케미칼 인조 음극재 공장 코팅 설치공사	설비	EP	포스코케미칼	2020년 ~ 21년 7월

No	Project	전문분야	수행업무	발주사	Remark
1	포스코케미칼 인조 음극재 공장 코팅 설치공사	플랜트	EP	포스코케미칼	2020년 ~ 21년 7월
2	동국제강 포항 형강공장 가열로 SCR 설치공사	환경	EPC	동국제강	2020년 ~ 21년 10월
3	환영철강 가열로 SCR설비 신설	환경	EPC	환영철강	2021년 ~ 21년 9월
4	조선내화 CCN설비 신설공사	플랜트	EPC	조선내화	2021년 ~ 21년 12월
5	포항 STS소둔산세 #1ARP 저온축매 설치공사	환경	EP	POSCO	2021년 ~ 21년 6월
6	포항 3고로 Vacuum 설비 신설	환경	EP	포스코플랜텍	2020년 ~ 21년 7월
7	한라시멘트 TMS 설치공사	환경	EPC	한라시멘트	2021년 ~ 21년 6월
8	포스코케미칼 양극재설비(5단계) 기본설계	플랜트	E	포스코케미칼	2021년 ~ 21년 10월
9	포항 1,3 후판 가열로 SNCR 설비 공사 설계	환경	E	포스코플랜텍	2021년 ~ 21년 9월
10	포항 1전강 SCR 설비 공사 설계	환경	E	포스코플랜텍	2021년 ~ 21년 9월
11	포항 강편 2,3 가열로 SCR 설비 공사 설계	환경	E	포스코플랜텍	2021년 ~ 21년 10월
12	포스코플랜텍 공사 설계 용역	플랜트	E	롯데플랜텍	2021년 ~ 21년 12월
13					
14					
15					
16					
17					

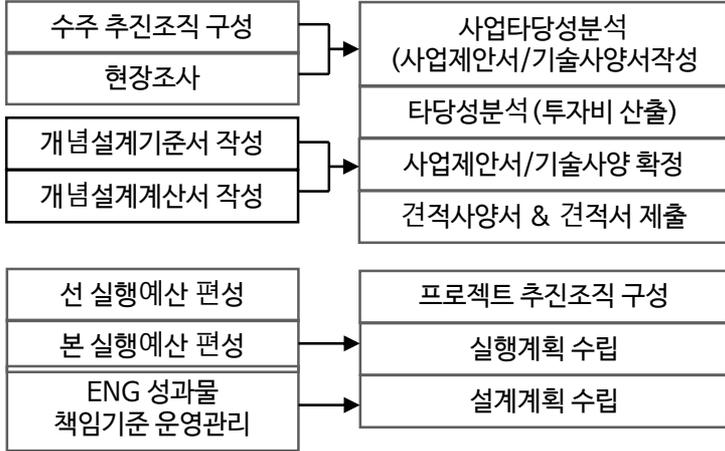


PART
3

EPC Project 수행 실적

3-1 프로젝트 실행 Process

프로젝트 착수

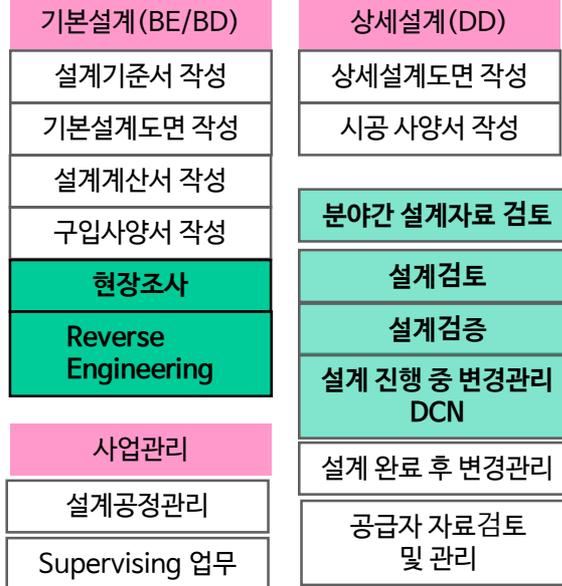


프로젝트 통제

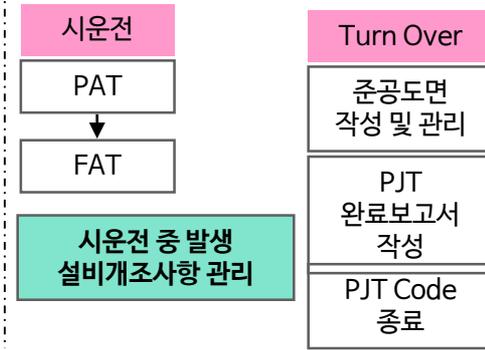
원가 및 실행예산 변경관리

Risk 관리

프로젝트 수행



프로젝트 완료



사후관리

하자보수처리

3-2 프로젝트 성과물

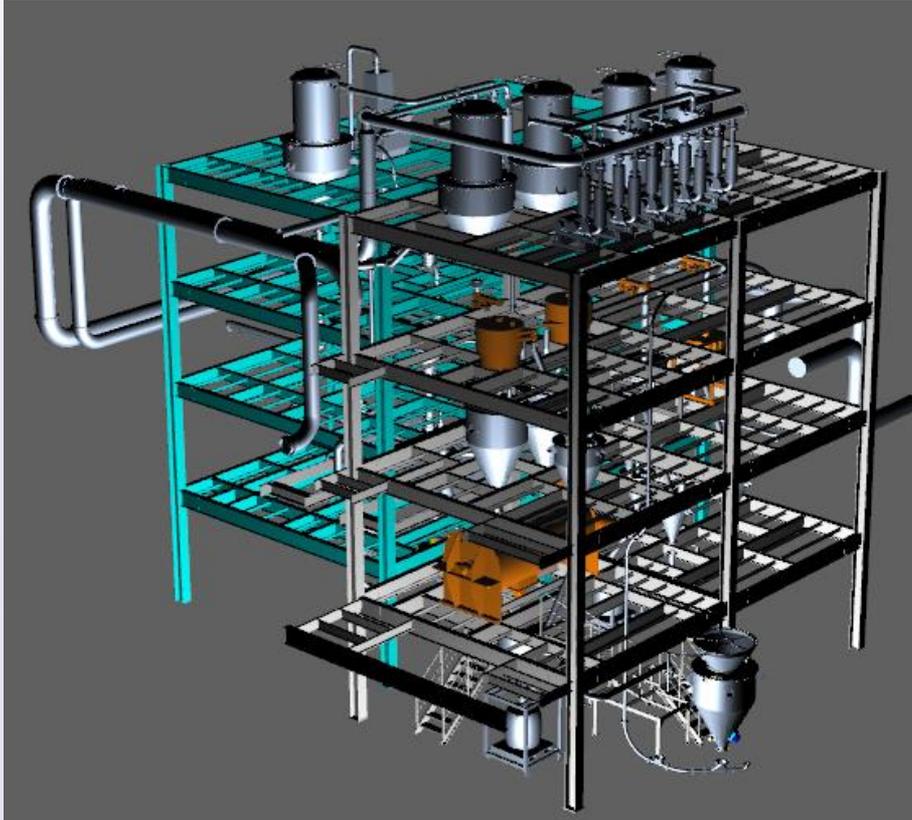
항목	분 야	성 과 물	기 타
기본 설계	Process	<ul style="list-style-type: none"> General Layout(기존설비 자료 검토) Process Flow Diagram(기존 설비 자료 검토) 운전 방안 (조업과 협의) 	
	기 계	<ul style="list-style-type: none"> 설비 및 장치 배치도 설비 및 장치 하중 Data 산정 기계장치 사양 및 기술 계산서 	
	배 관	<ul style="list-style-type: none"> Plot Plan 도면 Route 도면 Utility 설계 조건 유체 Balance Chart 배관 자재 사양 	
	EIC	<ul style="list-style-type: none"> Single Line Diagram Main Cable Route Motor 및 General Component List 제어 시스템 구성도 기술 계산서(변압기, 차단기 용량계산) 	
	토 목	<ul style="list-style-type: none"> Foundation 도면(주설비 및 부속건물) Loading Data 구조물 Opening 계획 	
	건 축	<ul style="list-style-type: none"> 건물의 종합 배치도 건물의 규모 및 구조 Data 건축 설비(환기, 냉난방 방안 검토) 	

항목	분 야	성 과 물	기 타
상세 설계	Process	<ul style="list-style-type: none"> P&ID 도면 	
	기 계	<ul style="list-style-type: none"> 설비, 장치 및 구조물 상세도면 Anchor Bolt Detail 도면 기계장치 설치도 자재 목록표 	
	배 관	<ul style="list-style-type: none"> Piping Plan 도면 Support 도면 Insulation 도면 Isometric 도면 배관 자재 목록 및 집계표 	
	EIC	<ul style="list-style-type: none"> Cable Route Plan Installation Detail (Panel, Support류 설치도) Schematic Diagram (Circuit / Loop Diagram) Panel, Desk 외형 및 내부 배치도 접지 상세도 Cable Schedule(사양, 용량, 길이, Route) Cable Block Diagram Hook Up 도면 제어 Program Logic Wiring Drawing 입출력 Data List 운전화면 및 Data Interface Flow 자재 목록표 	
	토 목	<ul style="list-style-type: none"> Temporary Work Excavation & Piling Work 구조물 계산서 Foundation Detail 도면 Etc. 도면 (Opening, Road, Floor, Support..) 	
	건 축	<ul style="list-style-type: none"> 건물의 종합 배치도 건물의 규모 및 구조 Data 건축 설비(환기, 냉난방 방안 검토) 	

3-3 수행 실적 자료

Project 명 : 포스코케미칼 음극재 공장 S처리 3호기

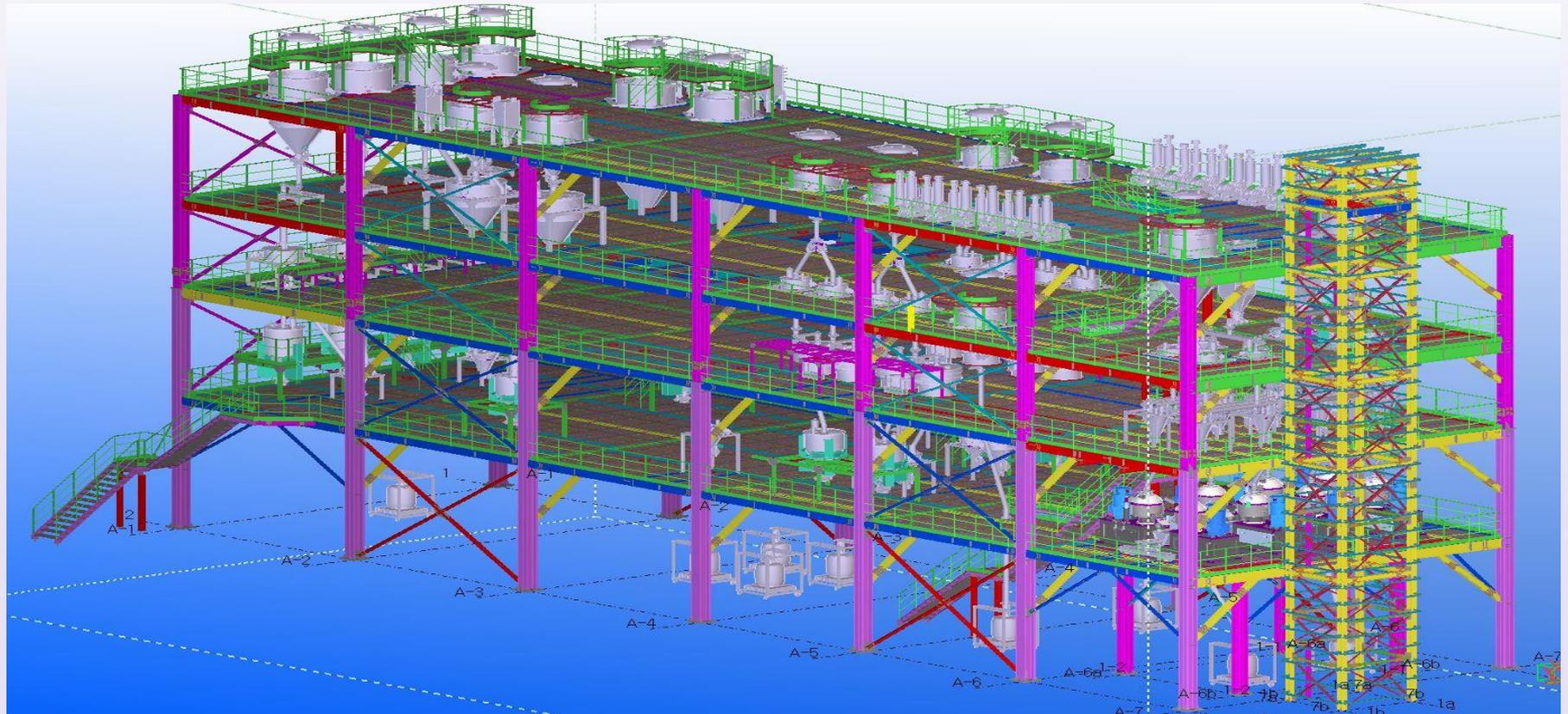
수행 범위 : 기본설계, 상세설계, 기계/배관 설비, 전기/계장 설비



3-4 수행 실적 자료(수행중)

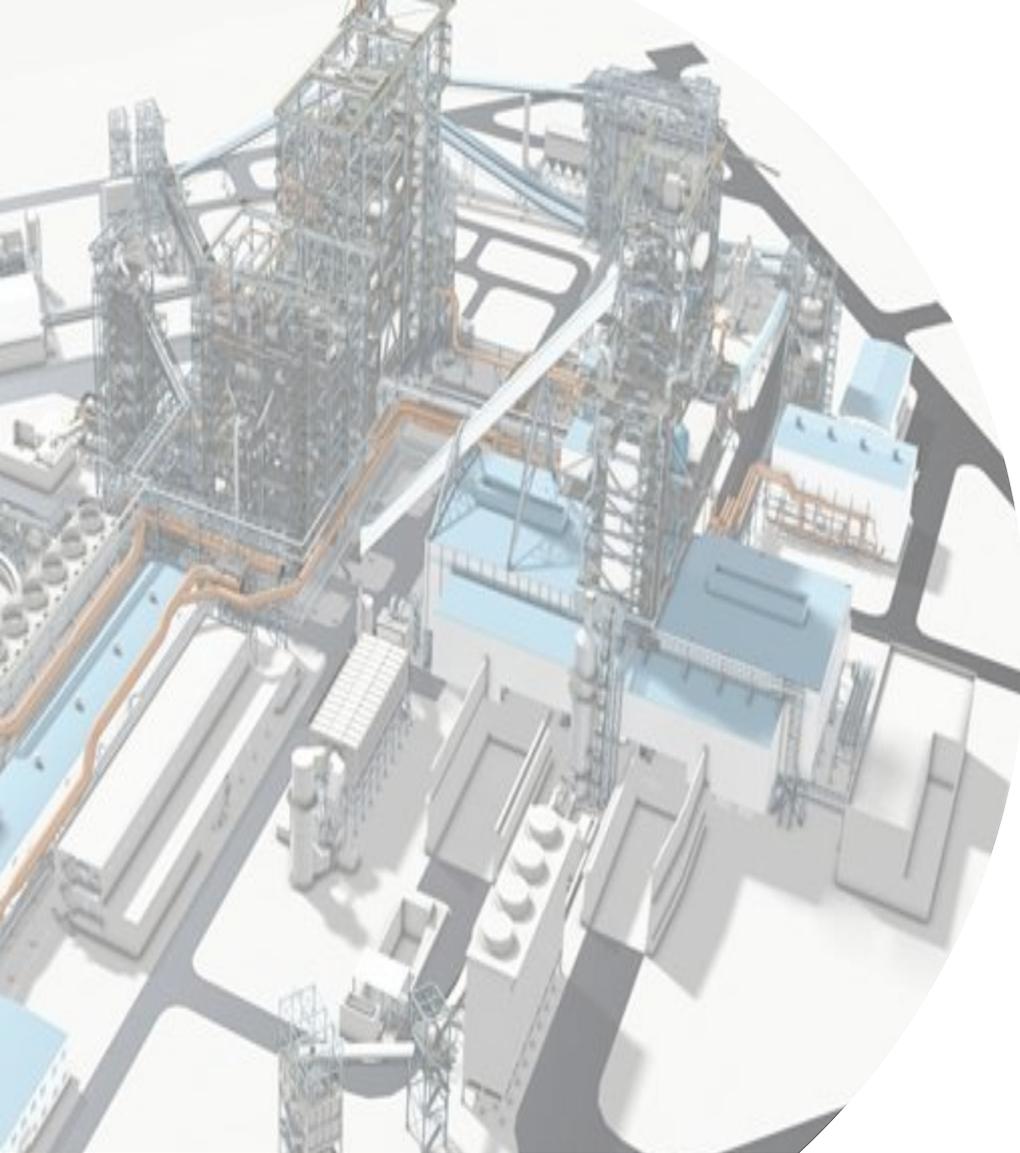
Project 명 : 포스코케미칼 인조음극재 공장 코팅라인 1호기(A/B Line)

수행 범위 : 기본설계, 상세설계, 기계/배관 설비, 전기/계장 설비



PROJECT NAME	전문 분야	수행 업무	발주사	비 고
석회소성공장 미분탄 투입설비 신설	석회소성	기본설계+기계+Utility	POSCO	
배열에너지 회수 설비	FINEX	Utility	POSCO	
브라질 CSP 고로설비(#6000)	고로	기본설계+기계	CSP/POSCO	
3FINEX 신설(성형탄/수처리)	FINEX	기본설계+기계+Utility	POSCO	
2FINEX 신설(성형탄/수처리)	FINEX	기본설계+기계+Utility	POSCO	
1FINEX 신설(성형탄/수처리)	FINEX	기본설계+기계+Utility	POSCO	
광양 5Coke신설 CMCP설비	원료처리	기본설계+기계+Utility	POSCO	
2FINEX 제진 System 보완	집진기	기본설계+기계+Utility	POSCO	
포항 4고로 2차 개수(#6000)	고로	기본설계+기계	POSCO	
FINEX 180만톤 2기 기본설계(성형탄)	FINEX	기본설계+기계	POSCO	
FINEX Scale-up 기본설계	FINEX	기본설계+기계	POSCO	
Coal Dryer 국산화 기술 개발	원료처리	기본설계+기계	포스코건설	
포항 STS 3제강	제강	기본설계+Utility	POSCO	

PROJECT NAME	전문 분야	수행 업무	발주사	비 고
Muharraq WTP	하수종말 처리장	기본설계+Utility	bapco	바레인
대전 저유소 증설	저유고	기본설계+배관 상세설계	송유관 공사	
양산 Nalco	화학 제조 시설	배관 상세설계	Nalco Korea	
LG LCD P3 증설	전자제품 제조시설	배관 분야 시공 공사	LG 전자	
현대정유 증설	석유정제 시설	배관 상세설계	Oil Bank	
삼성 코닝 K08	전자제품 제조시설	배관 상세설계	삼성전자	
현대 석유 화학 MTBE	석유 화학 제조 시설	배관 상세설계	현대석유 화학	
한양 화학 NCC	석유 화학 제조 시설	배관 상세설계	한양화학	
인천가스생산기지 LNG저장설비	LNG 저장시설	기계시공/QC	KOGAS	



PART

4

인증서 및 주요거래처

사업자등록증

(법인사업자)

등록번호 : 822-86-00419

법인명 (단체명) : (주)에이치케이솔루션
대표자 : 신기업

개업연월일 : 2016년 06월 01일 · 법인등록번호 : 171711-0125425
사업장소재지 : 경상북도 포항시 남구 대송면 송덕로 38

본점소재지 : 경상북도 포항시 남구 대송면 송덕로 38

사업의종류 : 제조업 기계장비제조업
 전문, 과학 및 기술서비스업 기술융합업
 서비스 기타도급
 서비스 기술 도입에 관한 법

발급사유 : 신규

일급은행
 - 신한은행: 100-002-990485 ㈜에이치케이솔루션 (주거계은행)
 - 대구은행: 504-10-298777-7 ㈜에이치케이솔루션
 전화: 064)282-1900
 팩스: 064)282-1901
 e-mail: hks@hksolution.co.kr

사업자 단위 과세 적용사업자 여부 : 여() 부(✓)

전자세금계산서 전용 전자우편주소 :

2019년 03월 15일

포항세무서장

제 20200115903 호

벤처기업확인서

업체명 : (주)에이치케이솔루션
 대표자 : 신기업
 소재지 : 경상북도 포항시 남구 대송면 송덕로 38
 확인유형 : 기술평가보증기업(기술보증기업)
 평가기관 : 기술보증기금
 유효기간 : 2020년11월16일 ~ 2022년11월15일

위 업체는 벤처기업육성에관한특별조치법 제25조의
규정에 의하여 벤처기업임을 확인합니다.

2020년 11월 16일

기술보증기금 이사장

[공시번호: IAMo-dngO-Rheq-txuS] [등록일자: 2020년 12월 03일]

제 2017113080 호

기업부설연구소 인정서

1. 연구소명 : (주)에이치케이솔루션 기술개발연구소
 [소속기업명: (주)에이치케이솔루션]
 2. 소재지 : 경상북도 포항시 남구 대송면 송덕로 38
 2층
 3. 신고연월일: 2020년 12월 02일
 (최초인정일: 2017년 5월 20일)
 ■ 변경내역: 변경기간 변경
 ■ 유효기간: 2022년 11월 15일(벤처육성기간종료)

과학기술정보통신부

「기초연구진흥 및 기술개발지원에 관한 법률」 제14조의
2제1항 및 같은 법 시행령 제27조제1항에 따라 위와 같이
기업부설연구소로 인정합니다.

2020년 12월 3일
 한국산업기술진흥협회장

* 한국산업기술진흥협회는 정보통신부(www.kita.or.kr)에서 "한국산업기술진흥법"에 따라 설립된 공공기관입니다. * 부속명칭 변경할 수 없습니다.

특허증
CERTIFICATE OF PATENT

특허 제 10-1888149 호
Patent Number

출원번호 제 10-2016-0127808 호
Application Number

출원일 2016년 10월 04일
Filing Date

등록일 2018년 08월 07일
Registration Date

발명의 명칭 Title of the Invention
개인원 일분부를 갖는 회전 장치

특허권자 Patentee
주식회사 에이지케이솔루션(171711-*****)
경상북도 포항시 남구 대송면 송덕로 38

발명자 Inventor
등록사할한에 기재

위의 발명은 「특허법」에 따라 특허등록원부에 등록되었음을 증명합니다.
This is to certify that, in accordance with the Patent Act, a patent for the invention has been registered at the Korean Intellectual Property Office.

2019년 03월 21일

특허청장
COMMISSIONER,
KOREAN INTELLECTUAL PROPERTY OFFICE

박원주

 QR코드를 통해 각종
등록사항을 확인하세요

 특허청
Korean Intellectual
Property Office

특허증
CERTIFICATE OF PATENT

특허 제 10-1852522 호
Patent Number

출원번호 제 10-2016-0104639 호
Application Number

출원일 2016년 08월 18일
Filing Date

등록일 2018년 04월 20일
Registration Date

발명의 명칭 Title of the Invention
회전하는 축을 일분 장치 및 이를 갖는 기계 장치

특허권자 Patentee
등록사할한에 기재

발명자 Inventor
등록사할한에 기재

위의 발명은 「특허법」에 따라 특허등록원부에 등록되었음을 증명합니다.
This is to certify that, in accordance with the Patent Act, a patent for the invention has been registered at the Korean Intellectual Property Office.

2019년 03월 21일

특허청장
COMMISSIONER,
KOREAN INTELLECTUAL PROPERTY OFFICE

박원주

 QR코드를 통해 각종
등록사항을 확인하세요

 특허청
Korean Intellectual
Property Office

특허증
CERTIFICATE OF PATENT

특허 제 10-2024878 호
Patent Number

출원번호 제 10-2017-0121594 호
Application Number

출원일 2017년 09월 21일
Filing Date

등록일 2019년 09월 18일
Registration Date

발명의 명칭 Title of the Invention
회전하는 축을 일분 장치 및 이를 갖는 기계 장치

특허권자 Patentee
주식회사 에이지케이솔루션(171711-*****)
경상북도 포항시 남구 대송면 송덕로 38

발명자 Inventor
산기업(750802,*****)
경상북도 포항시 남구 지곡로 304, 제1번지층 307

위의 발명은 「특허법」에 따라 특허등록원부에 등록되었음을 증명합니다.
This is to certify that, in accordance with the Patent Act, a patent for the invention has been registered at the Korean Intellectual Property Office.

2019년 09월 18일

특허청장
COMMISSIONER,
KOREAN INTELLECTUAL PROPERTY OFFICE

박원주

 QR코드를 통해 각종
등록사항을 확인하세요

 특허청
Korean Intellectual
Property Office

특허증
CERTIFICATE OF PATENT

특허 제 10-2096755 호
Patent Number

출원번호 제 10-2019-0120946 호
Application Number

출원일 2019년 09월 30일
Filing Date

등록일 2020년 03월 28일
Registration Date

발명의 명칭 Title of the Invention
피해노출을 내부에 포함하여 수송 효율을 높일 수 있는 기층 장치

특허권자 Patentee
주식회사 에이지케이솔루션(171711-*****)
경상북도 포항시 남구 대송면 송덕로 38

발명자 Inventor
등록사할한에 기재

위의 발명은 「특허법」에 따라 특허등록원부에 등록되었음을 증명합니다.
This is to certify that, in accordance with the Patent Act, a patent for the invention has been registered at the Korean Intellectual Property Office.

2020년 03월 28일

특허청장
COMMISSIONER,
KOREAN INTELLECTUAL PROPERTY OFFICE

박원주

 QR코드를 통해 각종
등록사항을 확인하세요

 특허청
Korean Intellectual
Property Office

특허증

CERTIFICATE OF PATENT

특허 Patent Number	제 10-2179762 호
출원번호 Application Number	제 10-2019-0039042 호
출원일 Filing Date	2019년 04월 01일
등록일 Registration Date	2020년 11월 11일

발명자 명칭
 대영 분체 설비 작동 방법 장치 및 리크 테스트 장치

발명자
 등록사항원에 기재

출원인
 등록사항원에 기재

위의 발명은 「특허법」에 따라 특허등록원부에 등록되었음을 증명합니다.
 This is to certify that, in accordance with the Patent ACT, a patent for the invention has been registered at the Korean Intellectual Property Office.

특허청
Korean Intellectual Property Office

2020년 11월 11일

특허청장
COMMISSIONER
KOREAN INTELLECTUAL PROPERTY OFFICE

김용래

이로써 발명권
유사성을 확인하십시오

Certificate of Registration

품질경영시스템인증서
(주)에이치케이솔루션
 (HKSOLUTIONS)

ICR은 상기업체의 품질경영시스템이 아래의 인증규격에 적합함을 인증합니다.

ISO 9001:2015

인증관련 규정을 잘시 준수한다는 조건으로 등록승인됨 부여합니다.

인증범위
 플랫폼설비 및 환경설비의 설계, 개발 및 제작

인증일자 : 2019년 09월 10일

유효기간 : 2022년 09월 09일

X-선 인증서는 이 단 심사요청부터 12개월 이내에 사후 심사를 완료하여야만 인증이 유지 됩니다.

최초 인증일 : 2019년 09월 10일

인증서 번호 : Q234439

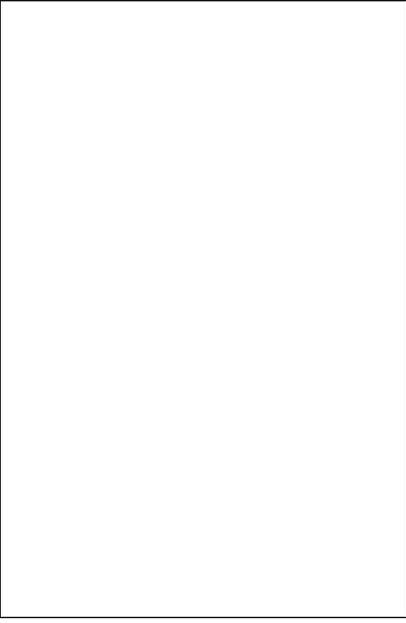
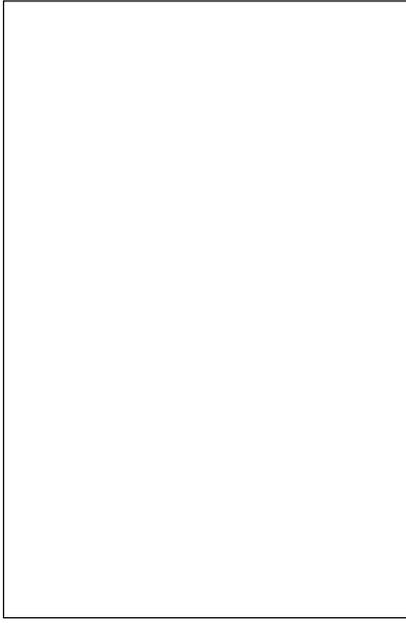
The Seal of ICR Limited was hereto affixed in the presence of:

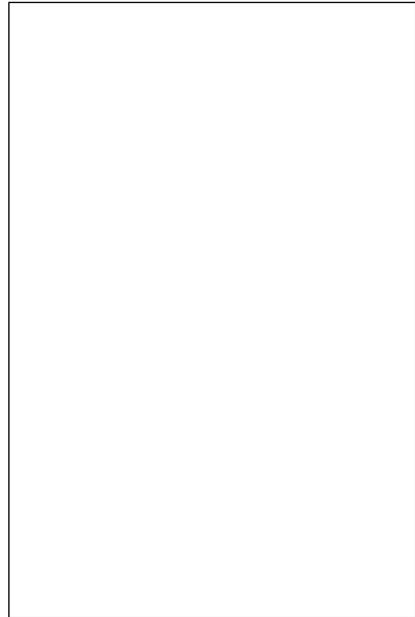
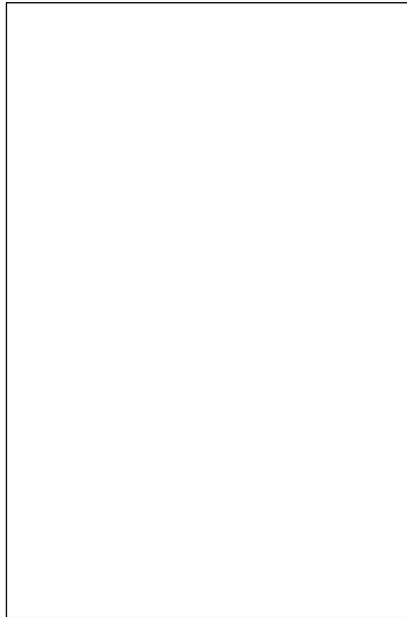
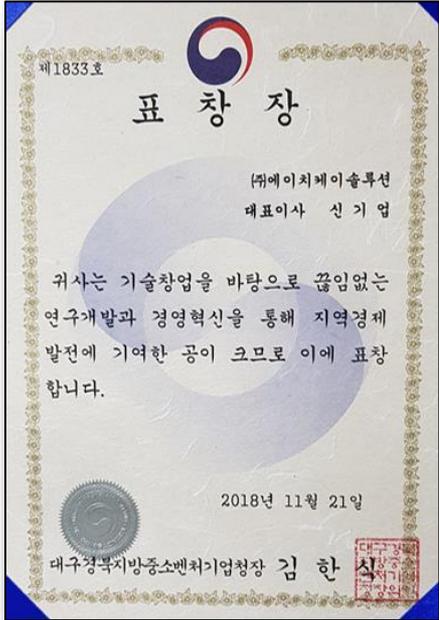
President

International Certification Register Ltd

IAF

ANAB





HK SOLUTIONS CUSTOMER

(주) 에이치케이솔루션 주요거래처입니다.

(주) 에이치케이솔루션의 고객사입니다.



posco

posco
포스코건설

posco
포스코플랜텍

posco
포스코켄텍

SAMSHIN
www.samshin-e.com

MIDAS

AERIX

HYOSUNG

SAMSUNG

KOGAS

Hyundai
Oilbank

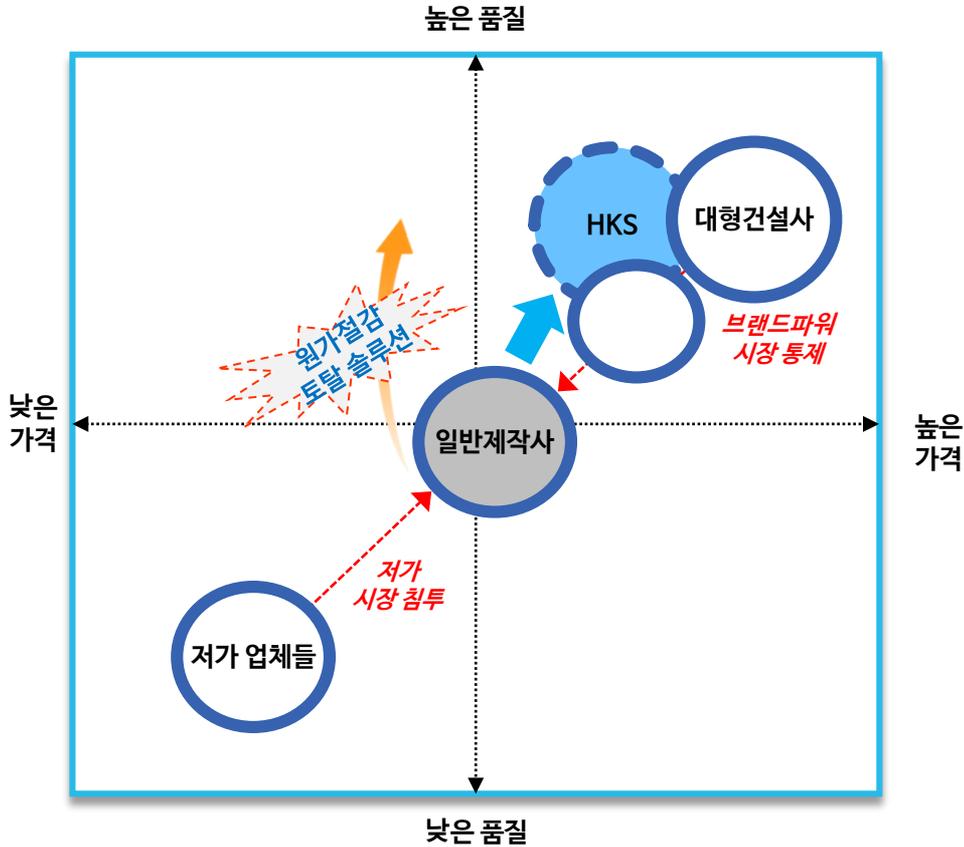
LG전자

stx Corporation

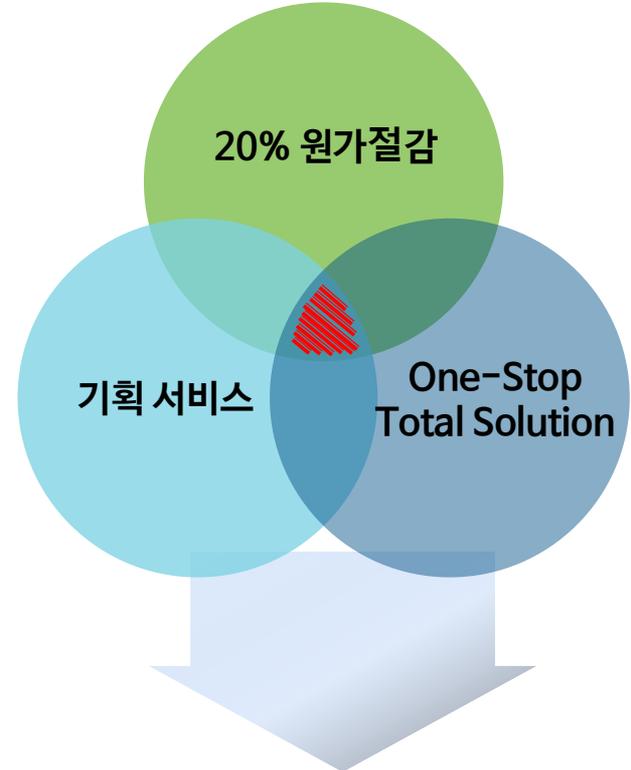
DX 동국제강

CR 조선내화

JOIL ENTERPRISE



Positioning Brand Concept



“20% 원가절감 믿을 수 있는 종합 엔지니어링”



(주)에이치케이솔루션
The Solutions of plant service & engineering
제철플랜트, 환경설비

A. 경상북도 포항시 남구 대송면 송덕로 38
M. 010-5012-4273
D. 070-4251-3923
T. 054-282-1600
E. hks@hksolution.co.kr

대표이사 **신기업**

F. 054-282-1601
H. www.hksolution.co.kr

Thank you

